FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS

Nombre de la Empresa	GALQUI WATER SOLUTIONS	**GALQUI S.A.S**	**Numero de Contrato / Orden de Servicio**	3047316

DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD A DESARROLLAR

Objeto

SERVICIO ESPECIALIZADO PARA EL DISEÑO, INSTALACIÓN, CONFIGURACIÓN Y PUESTA EN MARCHA DE LA OPTIMIZACIÓN OPERATIVA DE ONCE (11) CELDAS DE MICROFLOTACIÓN EN LOS STAPS 1,2,3,4,5 DE LA ESTACIÓN ACACIAS, MEDIANTE LA IMPLEMENTACIÓN DE LA TECNOLOGÍA DE MICROBURBUJEO. PARA EL PROYECTO MEJORA CALIDAD SISTEMA DE TRATAMIENTO AGUA EAC GDT MÓDULO 1 DEL HUB LLANOS DE ECOPETROL S.A.

Descripción General de Actividades

Actividades de acondicionamiento interno y externo a los tanques horizontales o celdas. Labores metalmecánicas. Obras civiles menores. Acondicionamiento eléctrico y de instrumentación

Tiempo de Ejecución

419 días

Fecha Estimada de Inicio

21/06/2022

Ubicación de los Trabajos

Acacías

Canales de Atención del Contratista	**Profesional de Gestión Contractual**	**Líder Técnico**
Angélica Camargo – 3162878382 angelicacamargo@galqui.com	José Joaquín Castro	Carlos Viveros

“La información acá publicada, fue suministrada por **GALQUI S.A.S** bajo su absoluta y exclusiva responsabilidad, autonomía y con su expreso consentimiento, para uso y fines únicos de esta plataforma, por lo que queda prohibida su reproducción total o parcial sin el consentimiento previo y expreso de su titular”.

“Este documento electrónico es diligenciado totalmente por **GALQUI S.A.S** y no hace parte de los documentos del Método de Elección, ni del contrato celebrado con Ecopetrol, ni compromete a esta última con el contratista ni con terceros”

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS

REQUERIMIENTO DE BIENES Y SERVICIOS						RESULTADO DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN			
Bien o Servicio	**Unidad de Medida**	**Total**	**Empresa**	**Local**	**Especificaciones Técnicas / Observaciones**	**Empresa**	**NIT**	**Municipio Empresa**	**Observaciones**
Servicio de Sandblasting	Kilogramo	6800	0	6800	Descripción de material Tubería de Ø2 1/2 sch 40 (24 metros), Ø2" sch 80 (168 metros), 1” SCH 160 (48 metros) 3” sch 40 (24 metros), 4” sch 40 (72 metros) y 6” sch 40 (48 metros). ASTM A53 GR. B Semicodos de 3” sch 40 (12 unidades), semicodo de 4” sch 40 (8 unidades), codo de 2-1/2” sch 40 (12 unidades) codo 2” (36 unidades) sch 80, codo 3” (40 unidades) sch 40 codo 6” (12 unidades) sch 40. ASTM A234 GR. WPB - ASME B16.9 Te 2” (24 unidades) sch 80, te 6” (8 unidades) sch 40, te reducida 4” x 3” (28 unidades) sch 40, te reducida 6 x 3” (12 unidades) sch 40 te reducida de 6”x4” (8 unidades) ASTM A234 GR ASME B16.9 Bridas 10” WELDING NECK 150 rf (8 unidades) brida 2-1/2” WELDING NECK 150 ff 300 (8 unidades), brida 2-1/2” WELDING NECK 150 ff 150 (12 unidades), brida 2” WELDING NECK 150 rf (280 unidades), brida 3” WELDING NECK 150 rf (56				

“La información acá publicada, fue suministrada por **GALQUI S.A.S** bajo su absoluta y exclusiva responsabilidad, autonomía y con su expreso consentimiento, para uso y fines únicos de esta plataforma, por lo que queda prohibida su reproducción total o parcial sin el consentimiento previo y expreso de su titular”.

“Este documento electrónico es diligenciado totalmente por **GALQUI S.A.S** y no hace parte de los documentos del Método de Elección, ni del contrato celebrado con Ecopetrol, ni compromete a esta última con el contratista ni con terceros”

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS

					unidades), brida 4” WELDING NECK 150 rf (72 unidades), brida 6” WELDING NECK 150 rf (76 unidades). Reducción concéntrica Ø3" X 2 1?2 sch 40 (20 unidades), Reducción concéntrica Ø3" X 2 sch 40 (28 unidades), Reducción concéntrica Ø3" X 2” sch 80 (28 unidades), Reducción concéntrica Ø4" X 3” sch 40 (12 unidades), ASTM A234 GR. WPB, ASME B16.9. Requerimiento de calidad. 1. Procedimiento de preparación superficial y aplicación de recubrimiento. 2. Procedimiento para pruebas de control de calidad: toma de perfil de anclaje (rugosidad), medición de espesores de película seca, holiday detector, adherencia. 3. Pruebas requeridas: 3.1 Perfil de anclaje (rugosidad). 3.2 Espesores de película seca. 3.3 Holiday detector al 100% de superficies intervenidas. 3.4 Prueba de adherencia; una por cada esquema aplicado. Interno mayor o igual a 1200 psi. Externo mayor o igual a 1000 psi. 4. Equipos calibrados con sello ONAC. No se aceptan verificaciones propias del proveedor, debe ser calibrado por un ente externo avalado por la ONAC.				

CONDICIONES COMERCIALES	
Condiciones de pago	30
Lugar de Radicación de Facturas	Carrera 1 # 4-02, Bodega No.2 Parque industrial K2. facturacionproveedores@galqui.com

“La información acá publicada, fue suministrada por **GALQUI S.A.S** bajo su absoluta y exclusiva responsabilidad, autonomía y con su expreso consentimiento, para uso y fines únicos de esta plataforma, por lo que queda prohibida su reproducción total o parcial sin el consentimiento previo y expreso de su titular”.

“Este documento electrónico es diligenciado totalmente por **GALQUI S.A.S** y no hace parte de los documentos del Método de Elección, ni del contrato celebrado con Ecopetrol, ni compromete a esta última con el contratista ni con terceros”

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS

Proceso de Radicación	La factura debe radicarse con los siguientes soportes: • Planillas de soporte de prestación de servicio validada o aprobada por funcionario de GALQUI S.A.S. designado • Orden de compra • Factura de venta • Informe de reportes GPS del vehículo de los días de prestación de servicio. • Planillas de seguridad social del personal. • Informe diario de lavado de celda durante la ejecución de la actividad • Acta de entrega de servicio de recibo del lavado de celda con aprobación de funcionario de GALQUI
Contacto para Facturación	facturacionproveedores@galqui.com

ENTREGA DE OFERTAS COMERCIALES	
Fecha de Recibo	22/06/2022
Hora Límite de Recibo de Propuestas	04:00:00
Entrega de Propuestas	angelicacamargo@galqui.com
Contacto para Entrega de Propuestas	derlybastos@galqui.com

OBSERVACIONES

Las propuestas serán evaluadas y se entrevistarán dos proveedores por cada especialidad en procura de tener un soporte en el caso que se presenten novedades con el proveedor seleccionado. RECEPCIÓN DE OFERTAS: 1. Presentar oferta ECONOMICA, de acuerdo al servicio que se aplique 2. Presentar oferta TECNICA con lo siguiente: • Descripción técnica del servicio. Adjuntar documentos de la empresa • En el asunto del correo debe ir: Nombre de la empresa y el Oferta de sandblasting y pintura de accesorios Tener en cuenta las especificaciones técnicas antes descritas. Enviar la documentación al correo relacionado de entrega de propuestas.

“La información acá publicada, fue suministrada por **GALQUI S.A.S** bajo su absoluta y exclusiva responsabilidad, autonomía y con su expreso consentimiento, para uso y fines únicos de esta plataforma, por lo que queda prohibida su reproducción total o parcial sin el consentimiento previo y expreso de su titular”.

“Este documento electrónico es diligenciado totalmente por **GALQUI S.A.S** y no hace parte de los documentos del Método de Elección, ni del contrato celebrado con Ecopetrol, ni compromete a esta última con el contratista ni con terceros”