

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS				
Nombre de la Empresa		MAGNEX GROUP SAS	Numero de Contrato / Orden de Servicio	5225375 / 016
DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD A DESARROLLAR				
Objeto				
MANTENIMIENTO, REPARACIÓN Y MONTAJE DE ESTANTERÍA INDUSTRIAL SELECTIVA ECOBODEGA – TERMOELÉCTRICA DE SURIA (TERMOSURIA)para el Contrato 5225375 Cuyo Objeto Es "SERVICIO DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO DE LAS CENTRALES TERMoeLECTRICAS DE LA VICEPRESIDENCIA REGIONAL ORINOQUIA DE ECOPETROL SA”				
Descripción General de Actividades				
MANTENIMIENTO, REPARACIÓN Y MONTAJE DE ESTANTERÍA INDUSTRIAL SELECTIVA ECOBODEGA – TERMOELÉCTRICA DE SURIA (TERMOSURIA)				
Tiempo de Ejecución				
60 dias calendario				
Fecha Estimada de Inicio				
04/09/2026				
Ubicación de los Trabajos				
Villavicencio, Otros Municipios				
Canales de Atención del Contratista		Profesional de Gestión Contractual		Líder Técnico
Nombre: Juan David Diaz Teléfono: 3160102299 Correo: juandavid.diaz@magnexgroup.com Otro Canal: Nombre: Juan David Diaz Teléfono: 3160102299 Correo: juandavid.diaz@magnexgroup.com		Juan David Diaz		Jhon Bernal

“La información acá publicada, fue suministrada por **MAGNEX GROUP SAS** bajo su absoluta y exclusiva responsabilidad, autonomía y con su expreso consentimiento, para uso y fines únicos de esta plataforma, por lo que queda prohibida su reproducción total o parcial sin el consentimiento previo y expreso de su titular”.

“Este documento electrónico es diligenciado totalmente por **MAGNEX GROUP SAS** y no hace parte de los documentos del Método de Elección, ni del contrato celebrado con Ecopetrol, ni compromete a esta última con el contratista ni con terceros”

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS									
REQUERIMIENTO DE BIENES Y SERVICIOS						RESULTADO DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN			
Bien o Servicio	Unidad de Medida	Total	Empresa	Local	Especificaciones Técnicas / Observaciones	Empresa	NIT	Municipio Empresa	Observaciones
MANTENIMIENTO, REPARACIÓN Y MONTAJE DE ESTANTERÍA INDUSTRIAL SELECTIVA ECOBODEGA – TERMOELÉCTRICA DE SURIA (TERMOSURIA)	Global	1	1	0	Plataforma: El proveedor debe estar registrado en la plataforma suplos Requisitos Mínimos: RUT CAMARA DE COMERCIO CEDULA REPRESENTANTE LEGAL CERTIFICACION BANCARIA CERTIFICACION 0312 DE LA ARL Requisitos Pólizas: CUMPLIMIENTO 20% Plazo+3 meses, PAGO SALARIOS 10% Plazo+36 meses, CALIDAD SERV. 30% Plazo+3 meses, RESP. CIVIL 30% Plazo + 1 mes Requisitos Experiencias: 1. Experiencia específica en los últimos tres años en mantenimiento, reparación, montaje o restauración de estanterías industriales, estructuras metálicas, sistemas de almacenamiento para carga paletizada o servicios mecánicos equivalentes en instalaciones industriales/energéticas. Requisitos HSE: Certificado de la implementación del Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo-SGSST (Resol 312/2019 y circular 0071/2020, o demás que la regulen o				

“La información acá publicada, fue suministrada por **MAGNEX GROUP SAS** bajo su absoluta y exclusiva responsabilidad, autonomía y con su expreso consentimiento, para uso y fines únicos de esta plataforma, por lo que queda prohibida su reproducción total o parcial sin el consentimiento previo y expreso de su titular”.

“Este documento electrónico es diligenciado totalmente por **MAGNEX GROUP SAS** y no hace parte de los documentos del Método de Elección, ni del contrato celebrado con Ecopetrol, ni compromete a esta última con el contratista ni con terceros”

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS									
					modifiquen), emitido por la ARL y/o MinTrabajo, cuando sea persona jurídica 2. Certificación ISO 14001 Requisitos Técnicos: 1. Metodología integral para ejecutar el alcance: levantamiento complementario, conciliación de inventario, inspección y clasificación de componentes, mantenimiento/repación, preparación, prearmado, montaje, nivelación, alineación, aseguramiento y liberación final. 2. Metodología para validar la suficiencia de componentes, identificar faltantes/excedentes y garantizar compatibilidad entre bastidores, largueros, paneles, bases y elementos de fijación antes del montaje. 3. Metodología para Criterios de Evaluación: Organización y Experiencia de la Empresa Perfiles del personal operativo (Técnico) Metodología de la ejecución (nacional y regional) Equipos y Mantenimiento Aseguramiento de Calidad Especificación Técnica: Total de componentes identificados: 502 unidades. Estas cantidades son de referencia para la etapa de verificación y deberán ser conciliadas en campo antes de ejecutar el montaje definitivo. las cantidades pueden requerir validación posterior. 4.3 Validación de integridad y				

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS									
					suficiencia de componentes Esta actividad es crítica y deberá ejecutarse antes de iniciar el montaje definitivo. EL CONTRATISTA deberá demostrar, mediante una matriz de conciliación, si el inventario existente permite conformar la configuración aprobada de cuatro niveles. · Contar físicamente cada tipo de componente y comparar contra el inventario de referencia. · Identificar piezas faltantes, excedentes, duplicadas o que no correspondan entre sí. · Verificar que los elementos de conexión de los largueros sean compatibles con los bastidores. · Verificar la presencia y condición de las bases y de los elementos de anclaje requeridos. · Verificar la cantidad de paneles disponible por nivel y por módulo según la configuración real. · Establecer la cantidad de componentes que requieren mantenimiento, reparación o reemplazo. · Identificar cualquier componente adicional indispensable para el armado que no esté en el inventario. · No iniciar el montaje definitivo hasta que la matriz de suficiencia sea revisada y aceptada por EL CONTRATANTE. Observación técnica de conciliación: con la información disponible, 84 largueros equivalen a 42 pares de				

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS									
					largueros y 378 paneles equivalen a 126 grupos de tres paneles. Esta relación no permite por sí sola confirmar la configuración completa de cuatro niveles. Por ello, la distribución real de componentes deberá verificarse físicamente antes de definir faltantes o sobrantes. No se deberá convertir esta observación en una cantidad contractual de faltantes sin validación de campo. 4.4 Mantenimiento y reparación · Separar los componentes que requieran intervención, evitando daños adicionales. · Eliminar suciedad, grasa, residuos y productos de corrosión superficial que impidan la inspección. · Inspeccionar deformaciones, abolladuras, fisuras, desprendimientos, corrosión, pérdida de sección visible y daños en conexiones. · Reparar únicamente componentes cuya recuperación sea técnicamente aceptable. · No se permitirá enderezar, perforar, cortar, soldar, modificar o reforzar elementos estructurales sin procedimiento aprobado y respaldo técnico. · Los componentes con daño estructural que pueda afectar la capacidad de carga deberán ser retirados de servicio hasta contar con evaluación técnica. · Reemplazar componentes no recuperables por elementos				

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS									
					compatibles y técnicamente aprobados. · Restituir recubrimientos de protección en las zonas intervenidas. · Registrar antes y después de cada reparación mediante fotografías y ficha de intervención. 4.5 Armado y montaje 1. Realizar replanteo de la ubicación definitiva de la estantería y verificar interferencias. 2. Verificar condiciones del piso y ubicación de los puntos de aseguramiento. 3. Clasificar los bastidores por conjunto y verificar su estado antes de elevarlos. 4. Armar y posicionar los bastidores conforme a la configuración aprobada. 5. Instalar los elementos de base y aseguramiento al piso conforme a la solución técnica aprobada. 6. Instalar los largueros de 2,73 m y verificar el correcto asiento de sus conexiones. 7. Instalar los paneles metálicos de 0,30 m × 0,925 m en los niveles correspondientes. 8. Verificar que todos los elementos de conexión y aseguramiento queden completos. 9. Realizar nivelación, alineación y verificación de estabilidad. 10. Ejecutar inspección final y corregir hallazgos antes de liberar la estantería. 4.6 Inspección, pruebas y liberación · Inspección visual 100 % del sistema terminado. ·				

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS									
					Verificación de verticalidad, alineación y nivelación mediante instrumentos adecuados. · Verificación de conexiones de largueros y componentes de arriostramiento. · Verificación de bases, anclajes y condición del piso. · Verificación de paneles correctamente apoyados y sin condiciones que comprometan su uso. · Verificación de ausencia de elementos sueltos, interferencias o componentes dañados. · Pruebas o verificaciones adicionales que sean definidas por ingeniería o fabricante. · Emisión de punch list y cierre de todos los hallazgos antes de la aceptación. · Entrega de registro final de componentes instalados y componentes no utilizados. 4.7 Exclusiones y límites técnicos · No se define fabricante, marca o modelo de la estantería por no existir confirmación documental. · No se definen perfiles o secciones de bastidores o largueros. · No se define la profundidad del bastidor. · No se definen espesores de acero. · No se define capacidad de carga por nivel, módulo o bastidor. · No se definen dimensiones, tipo, diámetro o capacidad de los anclajes hasta la validación de campo e ingeniería. · No se autoriza la fabricación de				

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS									
					componentes estructurales nuevos sin dimensiones y criterios técnicos aprobados. · No se considera aceptado el sistema únicamente por estar físicamente montado; la aceptación requiere inspección, documentación y liberación. · Cualquier modificación estructural que exceda el mantenimiento menor deberá ser objeto de evaluación y aprobación técnica. Otros Requisitos:				
CONDICIONES COMERCIALES									
Condiciones de pago			45						
Lugar de Radicación de Facturas			SUPLOS						
Proceso de Radicación			Se debe radicar la factura con los siguientes documentos mediante la plataforma suplos 1. Factura 2. Remisión 3. Nota de entrada (GR)						
Contacto para Facturación			Jhon Bernal 315 315 8827						
ENTREGA DE OFERTAS COMERCIALES									
Fecha de Recibo			28/08/2026						
Hora Límite de Recibo de Propuestas			16:00:00						
Entrega de Propuestas			SUPLOS						
Contacto para Entrega de Propuestas			Juan David Díaz 3160102299 juandavid.diaz@magnexgroup.com						

“La información acá publicada, fue suministrada por **MAGNEX GROUP SAS** bajo su absoluta y exclusiva responsabilidad, autonomía y con su expreso consentimiento, para uso y fines únicos de esta plataforma, por lo que queda prohibida su reproducción total o parcial sin el consentimiento previo y expreso de su titular”.

“Este documento electrónico es diligenciado totalmente por **MAGNEX GROUP SAS** y no hace parte de los documentos del Método de Elección, ni del contrato celebrado con Ecopetrol, ni compromete a esta última con el contratista ni con terceros”

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS	
OBSERVACIONES	
MANTENIMIENTO, REPARACIÓN Y MONTAJE DE ESTANTERÍA INDUSTRIAL SELECTIVA ECOBODEGA – TERMOELÉCTRICA DE SURIA (TERMOSURIA) i cumple con los criterios requeridos y está interesado en participar por favor contactar a los siguientes datos Juan David Diaz 3160102299 escribir mensaje en WhatsApp indicando que quiere participar juandavid.diaz@magnexgroup.com enviar correo electrónico indicando que quiere participar	