Nombre de la Empresa

MORELCO
UNA EMPRESA DE CUMBRA

MORELCO UNA EMPRESA DE CUMBRA

Numero de Contrato / Orden de Servicio

3044485

DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD A DESARROLLAR

Objeto

SOLUCIÓN INTEGRAL PARA UN SISTEMA DE GENERACIÓN DE VAPOR Y ENERGIA PARA EL CIERRE DEL CICLO COMBINADO EN TERMOSURIA, PERTENECIENTE A LA GERENCIA DE PROYECTOS HUB
LLANOS DE LA VICEPRESIDENCIA DE PROYECTOS Y PERFORACIÓN DE ECOPETROL S.A.

Descripción General de Actividades

• Interconexiones Mecánicas, eléctricas e instrumentación y control. • Obras Civiles • Procura, montaje y puesta en marcha de Dos (2) Calderas Recuperadoras de Calor. • Procura, montaje y puesta en marcha de equipos Mecánicos, Eléctricos, Control y Comunicaciones.

Tiempo de Ejecución

Etapa de construcción (625 días) a partir de septiembre 2022 aproximadamente

Fecha Estimada de Inicio

06/12/2021

Ubicación de los Trabajos

Villavicencio

Canales de Atención del Contratista	Profesional de Gestión Contractual	Líder Técnico
Rocío Ruiz Palacios, 3134157938 rocio.ruiz@morelco.com.co Juan Carlos Garzon juan.garzon@morelco.com.co	Geovanna Arias Henao, 313 7919867 geovanna.arias@morelco.com.co	William Andrés Romero

[&]quot;La información acá publicada, fue suministrada por MORELCO UNA EMPRESA DE CUMBRA bajo su absoluta y exclusiva responsabilidad, autonomía y con su expreso consentimiento, para uso y fines únicos de esta plataforma, por lo que queda prohibida su reproducción total o parcial sin el consentimiento previo y expreso de su titular".

		REQUERIM	MIENTO DE B	IENES Y SE	RVICIOS	RESULTADO DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN			
Bien o Servicio	Unidad de Medida	Total	Empresa	Local	Especificaciones Técnicas / Observaciones	Empresa	NIT	Municipio Empresa	Observaciones
Suministro de material, fabricación de Estructura Metálica Pesada w > 30 kg/ml	Kilogramo	28726	0	28726	Las cantidades se confirmarán una vez realizada la ingeniería. LOS INTERESADOS favor enviar su intención de oferta al correo: juan.garzon@morelco.com.co y rocio.ruiz@morelco.com.co, junto con la cámara de comercio y/o certificado de residencia al propietario. Se dará prioridad a empresas ubicadas cerca al área de influencia del proyecto. CONSIDERACIONES MINIMAS DE LA CONVOCATORIA: Requisitos mínimos legales: - Certificado de Existencia y Representación legal renovada 2022 y menos a 30 días de expedición - RUT. (actualizado año 2022) - Capacidad financiera, verificada en Estados financieros del 2017 al 2020 (Estado Situación Financiera, Estado Resultados, Flujo de Caja Método indirecto y Cambio en Patrimonio, Notas) Cedula(s) representante (s) legal Certificación bancaria - Presentar brochure actualizado - Las empresas deben estar legalmente constituidas - Requisito				

"Este documento electrónico es diligenciado totalmente por MORELCO UNA EMPRESA DE CUMBRA y no hace parte de los documentos del Método de Elección, ni del contrato celebrado con Ecopetrol, ni compromete a esta última con el contratista ni con terceros"

[&]quot;La información acá publicada, fue suministrada por **MORELCO UNA EMPRESA DE CUMBRA** bajo su absoluta y exclusiva responsabilidad, autonomía y con su expreso consentimiento, para uso y fines únicos de esta plataforma, por lo que queda prohibida su reproducción total o parcial sin el consentimiento previo y expreso de su titular".

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS						
	de experiencia Experiencia en fabricación					
	de estructuras metálicas, deben entregar					
	certificados de Experiencia debidamente					
	firmados por el cliente (No aplican					
	facturas) donde se evidencie objeto, valor,					
	fechas de inicio y fin, etc Requisitos HSE					
	y Certificados de Gestión: • Certificaciones					
	de los sistemas de gestión integral (RUC,					
	ISO ?s, HSE y/o Licencias y/o permisos					
	legales, etc.) • Certificado el sistema de					
	seguridad y salud en el trabajo – SSST -					
	Requisitos técnicos y de capacidad: - Dar					
	Cumplimiento a lo requerido en el					
	documento de Especificación Técnica					
	Particular incluidas en el ANEXO 01, para					
	los planos de fabricación, los materiales, la					
	fabricación, las inspecciones, pruebas y la					
	preparación para el despacho de pernos					
	de anclaje estructuras de soporte de					
	Chimeneas by pass TES-1 y TES-2,					
	Estructuras de escaleras y plataformas de					
	acceso a Calderas HRSG TES-1 y HRSG					
	TES-2, Estructuras y plataformas de las					
	Chimeneas del By pass TES-1 y TES-2,					
	Estructuras Misceláneas Materiales: • Los					
	materiales de fabricación son los descritos					
	en cada uno de los planos, deben cumplir					
	todas las especificaciones técnicas. • Se					
	debe realizar entrega de todos los					

F	ORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS
	certificados de calidad de los materiales
	garantizando su trazabilidad. Diseños y
	Planos: • Entrega de Planos de Taller:
	Planos de fabricación, montaje respectivo
	y detalle de conexiones. Fabricación y
	Soldadura: • Procedimiento corte de
	material metálico, soldadura • certificación
	vigente de soldadores • Entrega de WPQ's
	con vigencia inferior a 6 meses con base
	en el WPS de fabricación ∙ Equipos y
	accesorios deben cumplir con la norma
	AWS • Procedimiento WPS y PQR
	aprobado por un CWI • Libro o libretas de
	soldadura Inspección y Pruebas de Taller:
	Registros de inspección visual, control
	dimensional • Procedimiento de Líquidos
	Penetrantes, Certificado de Nivel II que
	interpreta el ensayo, informe con
	fotografía, e incluyendo certificado de LP
	utilizados. • Entrega de Procedimiento de
	UT o RX, Certificado de Nivel II que
	interpreta el ensayo, informe con
	fotografías. • Entrega de Certificado de
	calibración de equipo de UT si se utiliza
	Ensamble y Marcación: • Procedimiento de
	arme de estructura que incluya los
	seguimientos de control de calidad y
	liberación • Indicar secuencia de pre-
	ensamble, entrega de plantillas de bases
	Limpieza y

pintura: Luego del pre-ensamble y la inspección de la fabricación en teller. Limpieza: chorro abrasivo de arena (SANDELASTING), cepillo de alambre • Registros de sandblasting • Impresión en cinta presso film (replica) • Registro de rugosidad • Certificado de arena: (granulometria), certificado licencia (granulometria), certificado licencia ambiental / registro minero • Certificado de de disposición final de residuo de sandblasting, discriminando volumen o cantidad generado, junto a soportes de licenciamiento ambiental vigentes del tercero que realiza la disposición final de residuo de sustancias químicas y residuos especiales. • Procedimiento de limpieza aplicación y reparaciones de pintura superficies motálicas • Entregar fichas técnicas de pintura el pintura superficies motálicas • Entregar fichas técnicas de pintura el pintura el pintura el pintura de los productos químicos actualizados utilizados. • Certificados de calidad de los productos aplicados. • Certificados de calidad de los productos aplicados. Incluir foto de lotes de los envases « Certificados RESPEL (Embases de pintura, plastico contaminado, EPP ?S contaminados de	FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS
Limpieza: chorro abrasivo de arena (SANDBLASTING), cepillo de alambre • Registros de sandbalsting • Impresión en cinta press o film (replica) • Registro de rugosidad • Certificado de arena: (granulometría, certificado le cariona: (granulometría, certificado de calibración de rugosimetro. • Certificado de disposición final de residuo de sandblasting, discriminando volumen o cantidad generado, junto a soportes de licenciamiento ambiental vigenes del tercero que realiza la disposición final de sustancias químicas y residuos especiales. • Procedimento de limpieza aplicadó y reparaciones de pintura superficies metálicas • Entregar fichas técnicas de pintura + Hojas de seguridad de los productos químicos actualizados utilizados. • Certificados de calidad de los productos aplicados. • Certificados de calidad de los productos aplicados. • Certificados de entrega de residuos contaminados. EESPEL (Embacos de pintura, plástico contaminados, EESPEL (Embacos de pintura, plástico	pintura: Luego del pre-ensamble y la
(SANDBLASTING), cepillo de alambre • Registros de sandolasting • Impresión en cinta press o film (replica) • Registro de rugosidad • Certificado de arena: (granulometria), certificado de ilencia ambiental / registro minero • Certificado de calibración de rugosimetro • Certificado de disposición final de residuo de sandblasting, discriminando volumen o cantidad generado, junto a soportes de licenciamiento ambiental vigentes del tercoro que realiza la disposición final de sustancias químicas y residuos especiales. • Procedimiento de limpieza aplicación y reparaciones de pintura superficies metálicas • Entregar fichas técnicas de pintura • Hojas de seguridad de los productos químicos actualizados utilizados. • Certificados de calidad de los productos aplicados. Incluir foto de lotes de los envases • Certificado de entrega de residuos contaminados RESPEL (Embaces de pintura, plástico contaminados RESPEL	inspección de la fabricación en taller. •
Registros de sandblasting • Impresión en cinta press o film (replica) • Registro de rugosidad • Certificado de arena: (granulometría), certificado licencia ambiental / registro minero • Certificado de calibración de rugosimetro • Certificado de calibración de rugosimetro • Certificado de disposición final de residuo de sandblasting, discriminando volumen o cantidad generado, junto a soportes de licenciamiento ambiental vigentes del tercero que realiza la disposición final de sustancias químicas y residuos especiales. • Procedimiento de limpieza aplicación y reparaciones de pintura superficies metálicas • Entregar fichas técnicas de pintura - Hojas de seguridad de los productos químicos actualizados utilizados. • Certificados de calidad de los productos aplicación blotes de los envases • Certificado de entrega de residuos contaminados RESPEL (Embaces de pintura, plástico contaminado, EPP ?S contaminados de	Limpieza: chorro abrasivo de arena
cinta press o film (replica) • Registro de rugosidad • Certificado de arena: (granulometria), certificado licencia ambiental / registro minero • Certificado de calibración de rugosimetro. • Certificado de disposición final de residuo de sandblasting, discriminando volumen o cantidad generado, junto a soportes de licenciamiento ambiental vigentes del tercero que realiza la disposición final de sustancias químicas y residuos especiales. • Procedimiento de limpieza aplicación y reparaciones de pintura superficies metálicas • Entregar fichas técnicas de pintura • Hojas de seguridad de los productos químicos actualizados utilizados. • Certificados de calidad de los productos aplicados de calidad de los productos químicos actualizados utilizados. • Certificados de calidad de los productos aplicados. Incluir foto de lotes de los envases • Certificado de entrega de residuos contaminados RESPEL (Embaces de pintura, plástico contaminado, EPP ?S contaminados de	(SANDBLASTING), cepillo de alambre ∙
rugosidad • Certificado de arena: (granulometria), certificado licencia ambiental / registro molecci o Certificado de calibración de rugosímetro. • Certificado de disposición final de residuo de sandblasting, discriminando volumen o cantidad generado, junto a soportes de licenciamiento ambiental vigentes del tercero que realiza la disposición final de sustancias químicas y residuos especiales. • Procedimiento de limpieza aplicación y reparaciones de pintura superficies metálicas • Entregar fichas técnicas de pintura • Hojas de seguridad de los productos químicos actualizados utilizados. • Certificados de calidad de los productos aplicados. Incluir foto de lotes de los envases • Certificado de entrega de residuos contaminados RESPEL (Embaces de pintura, plástico contaminado, EPP ?S contaminados de	Registros de sandblasting • Impresión en
(granulometría), certificado licencia ambiental / registro minero • Certificado de calibración de rugostro. • Certificado de disposición final de residuo de sandblasting, discriminando volumen o cantidad generado, junto a soportes de licenciamiento ambiental vigentes del tercero que realiza la disposición final de sustancias químicas y residuos especiales. • Procedimiento de limpieza aplicación y reparaciones de pintura superficies metálicas • Entregar fichas técnicas de pintura • Hojas de seguridad de los productos químicos actualizados utilizados. • Certificados de calidad de los productos aplicados. Incluir foto de lotes de los envases • Certificado de entrega de residuos contaminados RESPEL (Embaces de pintura, plástico contaminado, EPP ?S contaminados de	cinta press o film (replica) • Registro de
ambiental / registro minero • Certificado de calibración de rugosimetro. • Certificado de disposición final de residuo de sandblasting, discriminando volumen o cantidad generado, junto a soportes de licenciamiento ambiental vigentes del tercero que realiza la disposición final de sustancias químicas y residuos especiales. • Procedimiento de limpieza aplicación y reparaciones de pintura superficies metálicas • Entregar fichas técnicas de pintura + Hojas de seguridad de los productos químicos actualizados utilizados. • Certificados de calidad de los productos aplicados. Incluir foto de lotes de los envases • Certificado de entrega de residuos contaminados RESPEL (Embaces de pintura, plástico contaminado, EPP ?S contaminados de	rugosidad • Certificado de arena:
calibración de rugosímetro. • Certificado de disposición final de residuo de sandblasting, discriminando volumen o cantidad generado, junto a soportes de licenciamiento ambiental vigentes del tercero que realiza la disposición final de sustancias químicas y residuos especiales. • Procedimiento de limpieza aplicación y reparaciones de pintura superficies metálicas • Entregar fichas técnicas de pintura Hojas de seguridad de los productos químicos actualizados utilizados. • Certificados de calidad de los productos aplicados. Incluir foto de lotes de los envases • Certificados de entrega de residuos contaminados RESPEL (Embaces de pintura, plástico contaminado, EPP ?S contaminados de	(granulometría), certificado licencia
disposición final de residuo de sandblasting, discriminando volumen o cantidad generado, junto a soportes de licenciamiento ambiental vigentes del tercero que realiza la disposición final de sustancias químicas y residuos especiales. • Procedimiento de limpieza aplicación y reparaciones de pintura superficies metálicas • Entregar fichas técnicas de pintura • Hojas de seguridad de los productos químicos actualizados utilizados. • Certificados de calidad de los productos aplicados. Incluir foto de lotes de los envases • Certificado de entrega de residuos contaminados RESPEL (Embaces de pintura, plástico contaminado, EPP ?S contaminados de	ambiental / registro minero • Certificado de
sandblasting, discriminando volumen o cantidad generado, junto a soportes de licenciamiento ambiental vigentes del tercero que realiza la disposición final de sustancias químicas y residuos especiales. • Procedimiento de limpieza aplicación y reparaciones de pintura superficies metálicas • Entregar fichas técnicas de pintura • Hojas de seguridad de los productos químicos actualizados utilizados. • Certificados de calidad de los productos aplicados. Incluir foto de lotes de los envases • Certificado de entrega de residuos contaminados RESPEL (Embaces de pintura, plástico contaminado, EPP ?S contaminados de	calibración de rugosímetro. • Certificado de
cantidad generado, junto a soportes de licenciamiento ambiental vigentes del tercero que realiza la disposición final de sustancias químicas y residuos especiales. • Procedimiento de limpieza aplicación y reparaciones de pintura superficies metálicas • Entregar fichas técnicas de pintura • Hojas de seguridad de los productos químicos actualizados utilizados. • Certificados de calidad de los productos aplicados. Incluir foto de lotes de los envases • Certificado de entrega de residuos contaminados RESPEL (Embaces de pintura, plástico contaminado, EPP ?S contaminados de	disposición final de residuo de
licenciamiento ambiental vigentes del tercero que realiza la disposición final de sustancias químicas y residuos especiales. • Procedimiento de limpieza aplicación y reparaciones de pintura superficies metálicas • Entregar fichas técnicas de pintura • Hojas de seguridad de los productos químicos actualizados utilizados. • Certificados de calidad de los productos aplicados. Incluir foto de lotes de los envases • Certificado de entrega de residuos contaminados RESPEL (Embaces de pintura, plástico contaminado, EPP ?S contaminados de	sandblasting, discriminando volumen o
tercero que realiza la disposición final de sustancias químicas y residuos especiales. • Procedimiento de limpieza aplicación y reparaciones de pintura superficies metálicas • Entregar fichas técnicas de pintura • Hojas de seguridad de los productos químicos actualizados utilizados. • Certificados de calidad de los productos aplicados. Incluir foto de lotes de los envases • Certificado de entrega de residuos contaminados RESPEL (Embaces de pintura, plástico contaminado, EPP ?S contaminados de	cantidad generado, junto a soportes de
sustancias químicas y residuos especiales. • Procedimiento de limpieza aplicación y reparaciones de pintura superficies metálicas • Entregar fichas técnicas de pintura • Hojas de seguridad de los productos químicos actualizados utilizados. • Certificados de calidad de los productos aplicados. Incluir foto de lotes de los envases • Certificado de entrega de residuos contaminados RESPEL (Embaces de pintura, plástico contaminado, EPP ?S contaminados de	licenciamiento ambiental vigentes del
Procedimiento de limpieza aplicación y reparaciones de pintura superficies metálicas • Entregar fichas técnicas de pintura • Hojas de seguridad de los productos químicos actualizados utilizados. Certificados de calidad de los productos aplicados. Incluir foto de lotes de los envases • Certificado de entrega de residuos contaminados RESPEL (Embaces de pintura, plástico contaminado, EPP ?S contaminados de	tercero que realiza la disposición final de
reparaciones de pintura superficies metálicas • Entregar fichas técnicas de pintura • Hojas de seguridad de los productos químicos actualizados utilizados. • Certificados de calidad de los productos aplicados. Incluir foto de lotes de los envases • Certificado de entrega de residuos contaminados RESPEL (Embaces de pintura, plástico contaminado, EPP ?S contaminados de	sustancias químicas y residuos especiales.
metálicas • Entregar fichas técnicas de pintura • Hojas de seguridad de los productos químicos actualizados utilizados. • Certificados de calidad de los productos aplicados. Incluir foto de lotes de los envases • Certificado de entrega de residuos contaminados RESPEL (Embaces de pintura, plástico contaminado, EPP ?S contaminados de	Procedimiento de limpieza aplicación y
pintura • Hojas de seguridad de los productos químicos actualizados utilizados. • Certificados de calidad de los productos aplicados. Incluir foto de lotes de los envases • Certificado de entrega de residuos contaminados RESPEL (Embaces de pintura, plástico contaminado, EPP ?S contaminados de	reparaciones de pintura superficies
productos químicos actualizados. • Certificados de calidad de los productos aplicados. Incluir foto de lotes de los envases • Certificado de entrega de residuos contaminados RESPEL (Embaces de pintura, plástico contaminado, EPP ?S contaminados de	metálicas • Entregar fichas técnicas de
Certificados de calidad de los productos aplicados. Incluir foto de lotes de los envases • Certificado de entrega de residuos contaminados RESPEL (Embaces de pintura, plástico contaminado, EPP ?S contaminados de	pintura • Hojas de seguridad de los
aplicados. Incluir foto de lotes de los envases • Certificado de entrega de residuos contaminados RESPEL (Embaces de pintura, plástico contaminado, EPP ?S contaminados de	productos químicos actualizados utilizados.
envases • Certificado de entrega de residuos contaminados RESPEL (Embaces de pintura, plástico contaminado, EPP ?S contaminados de	Certificados de calidad de los productos
residuos contaminados RESPEL (Embaces de pintura, plástico contaminado, EPP ?S contaminados de	aplicados. Incluir foto de lotes de los
(Embaces de pintura, plástico contaminado, EPP ?S contaminados de	envases • Certificado de entrega de
contaminado, EPP ?S contaminados de	residuos contaminados RESPEL
	(Embaces de pintura, plástico
	contaminado, EPP ?S contaminados de
productos químicos), registro fotográfico de	productos químicos), registro fotográfico de
residuos generados • Tener en cuenta un	residuos generados • Tener en cuenta un
porcentaje de pintura para	porcentaje de pintura para

[&]quot;La información acá publicada, fue suministrada por MORELCO UNA EMPRESA DE CUMBRA bajo su absoluta y exclusiva responsabilidad, autonomía y con su expreso consentimiento, para uso y fines únicos de esta plataforma, por lo que queda prohibida su reproducción total o parcial sin el consentimiento previo y expreso de su titular".

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVIC	CIOS
retoques por temas de rayones por temas de transporte. En envases originales, debidamente rotulados según SGA Otros requisitos y condiciones: • Los precios ofertados deben incluir pintura, pernos de conexión, transporte de estructura, entre otros. • El pago de la estructura metálica y cada uno de los elementos será por kilogramo neto de estructura. (No se asumen desperdicios de material) - Criterios de evaluación de ofertas: Se asignará puntaje a aspectos económicos, plazos, requisitos técnicos, legales, capacidad, calidad, HSE y disponibilidades. LOCALIZACION: Estación de Termosuria localizado en el Municipio de Villavicencio	

[&]quot;La información acá publicada, fue suministrada por MORELCO UNA EMPRESA DE CUMBRA bajo su absoluta y exclusiva responsabilidad, autonomía y con su expreso consentimiento, para uso y fines únicos de esta plataforma, por lo que queda prohibida su reproducción total o parcial sin el consentimiento previo y expreso de su titular".

[&]quot;Este documento electrónico es diligenciado totalmente por MORELCO UNA EMPRESA DE CUMBRA y no hace parte de los documentos del Método de Elección, ni del contrato celebrado con Ecopetrol, ni compromete a esta última con el contratista ni con terceros"

los sistemas de gestión integral (RUC, ISO 7s, HSE y/o Licencias y/o permisos legales, et.) - \ Carticado el sistema de seguridad y salud en el trabajo - SSST - Requisitos técnicos y de capacidad: - Dar Cumplimiento a lo requerido en el documento de Especificación Técnica Particular incluidas en el AINEXO 01, para los planos de fabricación, los materiales, la fabricación, las inspecciones, pruebas y la preparación para el despacho de pennos de anciaje estructuras de soporte de Chimeneas by pass TES-1 y TES-2, Estructuras de escaletas y plataformas de acceso a Calderas HRSG TES-1 y HRSG TES-2, Estructuras y plataformas de las Chimeneas del By pass TES-1 y TES-2, Estructuras Materiales: - Los materiales de fabricación son los descritos en cada uno de los planos, deben cumplir todas las especificaciones técnicas Se debe realizar entrega de todos los certificados de calidad de los materiales garantizando su trazaciones de Taller. Planos - Entrega de Pianos e Fabricación y y detalle de conexiones. Fabricación y	F	FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS
legales, etc.) * Certificado el sistema de seguridad y salud en el trabajo — SSST - Requisitos técnicos y de capacidad: - Dar Cumplimiento a lo requerido en el documento de Especificación Técnica Particular incluidas en al ANEXO 01, para los planos de fabricación, los materiales, la fabricación, las inspecciones, pruebas y la preparación para el despecho de pernos de anclaje estructuras de soponte de Chimeneas by pass TES-1 y TES-2, Estructuras de scaleras y plataformas de acceso a Calderas HRSG TES-1, y HRSG TES-2, Estructuras y plataformas de las Chimeneas de By pass TES-1 y TES-2, Estructuras y plataformas de las Chimeneas de By pass TES-1 y TES-2, Estructuras y la preparación para y TES-2, Estructuras y la preparación para y TES-2, Estructuras y la preparación para considera y la preparación para de las Chimeneas del By pass TES-1 y TES-2, Estructuras Misceláneas Materiales: * Los materiales de fabricación son los descritos en cada uno de los planos, deben cumplir todas las específicaciones técnicas * Se debe realizar entrega de todos los certificados de calidad de los materiales garantizando su trazabilidad. Diseños y Planos: * Entrega de Planos de Taller: Planos de fabricación, montaje respectivo y dotalle de conexiones. Fabricación y		los sistemas de gestión integral (RUC, ISO
seguridad y salud en el trabajo — SSST - Requisitos técnicos y de capacidad: - Dar Cumplimiento a lo requerido en el documento de Especificación Técnica Particular incluidas en el ANEXO 01, para los planos de fabricación, los materiales, la fabricación, las inspecciones, pruebas y la preparación para el despacho de pemos de anciaje estructuras de soporte de Chimeneas by pass TES-1 y TES-2, Estructuras de oscaleras y plataformas de acceso a Calderas HRSO TES-1 y HRSG TES-2, Estructuras y plataformas de las Chimeneas del sp pass TES-1 y TES-2, Estructuras y plataformas de las Chimeneas del By pass TES-1 y TES-2, Estructuras Miscoláneas Materiales: • Los materiales de fabricación son los descritos en cada uno de los planos, deben cumplir todas las especificaciones técnicas. • Se debe realizar entrega de todos los certificados de calidad de los materiales garantizando su trazabilidad. Diseños y Planos: • Entrega de Planos de Taller: Planos de fabricación, montaje respectivo y detalle de conexiones Espectivo		?s, HSE y/o Licencias y/o permisos
Requisitos técnicos y de capacidad: - Dar Cumplimiento a lo requerido en el documento de Especificación Técnica Particular incluidas en el ANEXO 01, para los planos de fabricación, los materiales, la fabricación, las inspecciones, pruebas y la preparación para el despacho de pernos de anclaje estructuras de soporte de Chimeneas by pass TES-1 y TES-2, Estructuras de escaleras y plataformas de acceso a Calderas HRSG TES-1 y HRSG TES-2, Estructuras y plataformas de las Chimeneas del By pass TES-1 y TES-2, Estructuras y plataformas de las Chimeneas del By pass TES-1 y TES-2, Estructuras Misceláneas Materiales: - Los materiales de fabricación son los descritos en cada uno de los planos, deben cumplir todas las especificaciones técnicas Se debe realizar entrega de todos los certificados de calidad de los materiales garantizando su trazabilidad. Diseños y Planos: - Entrega de Planos de Taller: Planos de fabricación, montaje respectivo y detalle de conexiones. Fabricación y		legales, etc.) ◆ Certificado el sistema de
Cumplimiento a lo requerido en el documento de Especificación Técnica Particular incluidas en el ANEXO 01, para los planos de fabricación, los materiales, la fabricación, las inspecciones, pruebas y la preparación para el despacho de pernos de anclaje estructuras de soporte de Chimeneas by pass TES-1 y TES-2, Estructuras de escaleras y plataformas de acceso a Calderas HRSG TES-1 y HRSG TES-2, Estructuras y plataformas de las Chimeneas del By pass TES-1 y TES-2, Estructuras y plataformas de las Chimeneas del By pass TES-1 y TES-2, Estructuras y lateriormas de los chimeneas del By pass TES-1 y TES-2, Estructuras Misceláneas Materiales: 4. Los materiales de fabricación son los descritos en cada uno de los planos, deben cumplir todas las específicaciones tecnicas. 4. Se debe realizar entrega de todos los certificados de calidad de los materiales garantizando su trazabilidad. Diseños y Planos: * Entrega de Planos de Taller: Planos de Faller: Planos de Falle		seguridad y salud en el trabajo – SSST -
documento de Especificación Técnica Particular incluidas en el ANEXO 01, para los planos de fabricación, los materiales, la fabricación, las inspecciones, pruebas y la preparación para el despacho de pernos de anclaje estructuras de soporte de Chimeneas by pass TES-1 y TES-2, Estructuras de escaleras y plataformas de acceso a Calderas HRSG TES-1 y HRSG TES-2, Estructuras y plataformas de las Chimeneas del By pass TES-1 y TES-2, Estructuras y pasa TES-1 y TES-2, Estructuras y pasa TES-1 y TES-2, Estructuras Misceláneas Materiales: + Los materiales de fabricación son los descritos en cada uno de los planos, deben cumplir todas las específicaciones técnicas. • Se debe realizar entrega de todos los certificacións de calidad de los materiales garantizando su trazabilidad. Diseños y Planos: + Entrega de Planos de Taller: Planos de labricación, montaje respectivo y detalle de conexiones. Fabricación y		Requisitos técnicos y de capacidad: - Dar
Particular incluidas en el ANEXO 01, para los planos de fabricación, los materiales, la fabricación, las inspecciones, pruebas y la preparación para el despacho de pernos de anclaje estructuras de soporte de Chimeneas by pass TES-1 y TES-2, Estructuras de escaleras y plataformas de acceso a Calderas HRSG TES-1 y HRSG TES-1 y HRSG TES-2, Estructuras y plataformas de las Chimeneas del By pass TES-1 y TES-2, Estructuras Misceláneas Materiales: • Los materiales de fabricación son los descritos en cada uno de los planos, deben cumplir todas las específicaciones étenicas. • Se debe realizar entrega de todos los certificados de calidad de los materiales garantizando su trazabilidad. Diseños y Planos: • Entrega de Planos de Taller: Planos de fabricación, montaje respectivo y detalle de conexiones. • Fabricación y		Cumplimiento a lo requerido en el
los planos de fabricación, los materiales, la fabricación, las inspecciones, pruebas y la preparación para el despacho de pernos de anclaje estructuras de soporte de Chimeneas by pass TES-1 y TES-2, Estructuras de escaleras y plataformas de acceso a Calderas HRSG TES-1 y HRSG TES-2, Estructuras y plataformas de las Chimeneas de las Py pass TES-1 y TES-2, Estructuras y plataformas de las Chimeneas del By pass TES-1 y TES-2, Estructuras Misceláneas Materiales: • Los materiales de fabricación son los descritos en cada uno de los planos, deben cumplir todas las especificaciones técnicas. • Se debe realizar entrega de todos los certificados de calidad de los materiales garantizando su trazabilidad. Diseños y Planos: • Entrega de Planos de Taller: Planos de fabricación, montaje respectivo y detalle de conexiones. • Fabricación y		documento de Especificación Técnica
fabricación, las inspecciones, pruebas y la preparación para el despacho de pernos de anclaje estructuras de soporte de Chimeneas by pass TES-1 y TES-2, Estructuras de escaleras y plataformas de acceso a Calderas HRSG TES-1 y HRSG TES-2, Estructuras y plataformas de las Chimeneas del By pass TES-1 y TES-2, Estructuras y plataformas de las Chimeneas del By pass TES-1 y TES-2, Estructuras Miscelâneas Materiales: • Los materiales de fabricación son los descritos en cada uno de los planos, deben cumplir todas las especificaciones técnicas. • Se debe realizar entrega de todos los certificados de calidad de los materiales garantizando su trazabilidad. Diseños y Planos: • Entrega de Planos de Taller: Planos de fabricación, montaje respectivo y detalle de conexiones. Fabricación y		Particular incluidas en el ANEXO 01, para
preparación para el despacho de pernos de anclaje estructuras de soporte de Chimeneas by pass TES-1 y TES-2, Estructuras de escaleras y plataformas de acceso a Calderas HRSG TES-1 y HRSG TES-2, Estructuras y plataformas de las Chimeneas del By pass TES-1 y TES-2, Estructuras Misceláneas Materiales: * Los materiales de fabricación son los descritos en cada uno de los planos, deben cumplir todas las especificaciones técnicas. * Se debe realizar entrega de todos los certificados de calidad de los materiales garantizandos ut razabilidad. Diseños y Planos: * Entrega de Planos de Taller: Planos de fabricación, montaje respectivo y detalle de conexiones. Fabricación y		los planos de fabricación, los materiales, la
de anclaje estructuras de soporte de Chimeneas by pass TES-1 y TES-2, Estructuras de escaleras y plataformas de acceso a Calderas HRSG TES-1 y HRSG TES-2, Estructuras y plataformas de las Chimeneas del By pass TES-1 y TES-2, Estructuras Misceláneas Materiales: • Los materiales de fabricación son los descritos en cada uno de los planos, deben cumplir todas las especificaciones técnicas. • Se debe realizar entrega de todos los certificados de calidad de los materiales garantizando su trazabilidad. Diseños y Planos: • Entrega de Planos de Taller: Planos de fabricación, montaje respectivo y detalle de conexiones. Fabricación y		fabricación, las inspecciones, pruebas y la
Chimeneas by pass TES-1 y TES-2, Estructuras de escaleras y plataformas de acceso a Calderas HRSG TES-1 y HRSG TES-2, Estructuras y plataformas de las Chimeneas del By pass TES-1 y TES-2, Estructuras Misceláneas Materiales: • Los materiales de fabricación son los descritos en cada uno de los planos, deben cumplir todas las especificaciones técnicas. • Se debe realizar entrega de todos los certificados de calidad de los materiales garantizando su trazabilidad. Diseños y Planos: • Entrega de Planos de Taller: Planos de fabricación, montaje respectivo y detalle de conexiones. Fabricación y		preparación para el despacho de pernos
Estructuras de escaleras y plataformas de acceso a Calderas HRSG TES-1 y HRSG TES-2, Estructuras y plataformas de las Chimeneas del By pass TES-1 y TES-2, Estructuras Misceláneas Materiales: • Los materiales de fabricación son los descritos en cada uno de los planos, deben cumplir todas las especificaciones técnicas. • Se debe realizar entrega de todos los certificados de calidad de los materiales garantizando su trazabilidad. Diseños y Planos: • Entrega de Planos de Taller: Planos de fabricación, montaje respectivo y detalle de conexiones. Fabricación y		de anclaje estructuras de soporte de
acceso a Calderas HRSG TES-1 y HRSG TES-2, Estructuras y plataformas de las Chimeneas del By pass TES-1 y TES-2, Estructuras Misceláneas Materiales: • Los materiales de fabricación son los descritos en cada uno de los planos, deben cumplir todas las especificaciones técnicas. • Se debe realizar entrega de todos los certificados de calidad de los materiales garantizando su trazabilidad. Diseños y Planos: • Entrega de Planos de Taller: Planos de fabricación, montaje respectivo y detalle de conexiones. Fabricación y		Chimeneas by pass TES-1 y TES-2,
TES-2, Estructuras y plataformas de las Chimeneas del By pass TES-1 y TES-2, Estructuras Misceláneas Materiales: • Los materiales de fabricación son los descritos en cada uno de los planos, deben cumplir todas las especificaciones técnicas. • Se debe realizar entrega de todos los certificados de calidad de los materiales garantizando su trazabilidad. Diseños y Planos: • Entrega de Planos de Taller: Planos de fabricación, montaje respectivo y detalle de conexiones. Fabricación y		Estructuras de escaleras y plataformas de
Chimeneas del By pass TES-1 y TES-2, Estructuras Misceláneas Materiales: • Los materiales de fabricación son los descritos en cada uno de los planos, deben cumplir todas las especificaciones técnicas. • Se debe realizar entrega de todos los certificados de calidad de los materiales garantizando su trazabilidad. Diseños y Planos: • Entrega de Planos de Taller: Planos de fabricación, montaje respectivo y detalle de conexiones. Fabricación y		acceso a Calderas HRSG TES-1 y HRSG
Estructuras Misceláneas Materiales: • Los materiales de fabricación son los descritos en cada uno de los planos, deben cumplir todas las especificaciones técnicas. • Se debe realizar entrega de todos los certificados de calidad de los materiales garantizando su trazabilidad. Diseños y Planos: • Entrega de Planos de Taller: Planos de fabricación, montaje respectivo y detalle de conexiones. Fabricación y		TES-2, Estructuras y plataformas de las
materiales de fabricación son los descritos en cada uno de los planos, deben cumplir todas las especificaciones técnicas. • Se debe realizar entrega de todos los certificados de calidad de los materiales garantizando su trazabilidad. Diseños y Planos: • Entrega de Planos de Taller: Planos de fabricación, montaje respectivo y detalle de conexiones. Fabricación y		Chimeneas del By pass TES-1 y TES-2,
en cada uno de los planos, deben cumplir todas las especificaciones técnicas. • Se debe realizar entrega de todos los certificados de calidad de los materiales garantizando su trazabilidad. Diseños y Planos: • Entrega de Planos de Taller: Planos de fabricación, montaje respectivo y detalle de conexiones. Fabricación y		Estructuras Misceláneas Materiales: • Los
todas las especificaciones técnicas. • Se debe realizar entrega de todos los certificados de calidad de los materiales garantizando su trazabilidad. Diseños y Planos: • Entrega de Planos de Taller: Planos de fabricación, montaje respectivo y detalle de conexiones. Fabricación y		materiales de fabricación son los descritos
debe realizar entrega de todos los certificados de calidad de los materiales garantizando su trazabilidad. Diseños y Planos: • Entrega de Planos de Taller: Planos de fabricación, montaje respectivo y detalle de conexiones. Fabricación y		en cada uno de los planos, deben cumplir
certificados de calidad de los materiales garantizando su trazabilidad. Diseños y Planos: • Entrega de Planos de Taller: Planos de fabricación, montaje respectivo y detalle de conexiones. Fabricación y		todas las especificaciones técnicas. • Se
garantizando su trazabilidad. Diseños y Planos: • Entrega de Planos de Taller: Planos de fabricación, montaje respectivo y detalle de conexiones. Fabricación y		debe realizar entrega de todos los
Planos: • Entrega de Planos de Taller: Planos de fabricación, montaje respectivo y detalle de conexiones. Fabricación y		certificados de calidad de los materiales
Planos de fabricación, montaje respectivo y detalle de conexiones. Fabricación y		garantizando su trazabilidad. Diseños y
y detalle de conexiones. Fabricación y		Planos: • Entrega de Planos de Taller:
		Planos de fabricación, montaje respectivo
		y detalle de conexiones. Fabricación y
Soldadura: • Procedimiento corte de		Soldadura: • Procedimiento corte de
material metálico, soldadura • certificación		material metálico, soldadura • certificación
vigente de		vigente de

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS	
soldadores • Entrega de WPQ's con	
vigencia inferior a 6 meses con base en el	
WPS de fabricación • Equipos y accesorios	
deben cumplir con la norma AWS •	
Procedimiento WPS y PQR aprobado por	
un CWI • Libro o libretas de soldadura	
Inspección y Pruebas de Taller: • Registros	
de inspección visual, control dimensional •	
Procedimiento de Líquidos Penetrantes,	
Certificado de Nivel II que interpreta el	
ensayo, informe con fotografía, e	
incluyendo certificado de LP utilizados. •	
Entrega de Procedimiento de UT o RX,	
Certificado de Nivel II que interpreta el	
ensayo, informe con fotografías. • Entrega	
de Certificado de calibración de equipo de	
UT si se utiliza Ensamble y Marcación: •	
Procedimiento de arme de estructura que	
incluya los seguimientos de control de	
calidad y liberación • Indicar secuencia de	
pre-ensamble, entrega de plantillas de	
bases Limpieza y pintura: Luego del pre-	
ensamble y la inspección de la fabricación	
en taller. • Limpieza: chorro abrasivo de	
arena (SANDBLASTING), cepillo de	
alambre • Registros de sandblasting •	
Impresión en cinta press o film (replica) •	
Registro de rugosidad • Certificado de	
arena: (granulometría),	

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS						
	certificado licencia ambiental / registro					
	minero • Certificado de calibración de					
	rugosímetro. • Certificado de disposición					
	final de residuo de sandblasting,					
	discriminando volumen o cantidad					
	generado, junto a soportes de					
	licenciamiento ambiental vigentes del					
	tercero que realiza la disposición final de					
	sustancias químicas y residuos especiales.					
	Procedimiento de limpieza aplicación y					
	reparaciones de pintura superficies					
	metálicas • Entregar fichas técnicas de					
	pintura • Hojas de seguridad de los					
	productos químicos actualizados utilizados.					
	Certificados de calidad de los productos					
	aplicados. Incluir foto de lotes de los					
	envases • Certificado de entrega de					
	residuos contaminados RESPEL					
	(Embaces de pintura, plástico					
	contaminado, EPP ?S contaminados de					
	productos químicos), registro fotográfico de					
	residuos generados • Tener en cuenta un					
	porcentaje de pintura para retoques por					
	temas de rayones por temas de transporte.					
	En envases originales, debidamente					
	rotulados según SGA Otros requisitos y					
	condiciones: • Los precios ofertados deben					
	incluir pintura, pernos de conexión,					
	transporte de estructura, entre otros. • El					
	pago de la estructura metálica y cada uno					

[&]quot;La información acá publicada, fue suministrada por MORELCO UNA EMPRESA DE CUMBRA bajo su absoluta y exclusiva responsabilidad, autonomía y con su expreso consentimiento, para uso y fines únicos de esta plataforma, por lo que queda prohibida su reproducción total o parcial sin el consentimiento previo y expreso de su titular".

FORM	ATO DE NECESIDADES DE BIENES	Y SERVICIOS	
	de los elementos será por kilogramo neto de estructura. (No se asumen desperdicios de material) - Criterios de evaluación de ofertas: Se asignará puntaje a aspectos económicos, plazos, requisitos técnicos, legales, capacidad, calidad, HSE y disponibilidades. LOCALIZACION: Estación de Termosuria localizado en el Municipio de Villavicencio.		

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS							
Suministro de material, fabricación de REJILLA - Grating 1 1/4" x 3/16"(49,14 kg/m2)	Kilogramo	16008	0	16008	Las cantidades se confirmarán una vez realizada la ingeniería. LOS INTERESADOS favor enviar su intención de oferta al correo: juan.garzon@morelco.com.co y rocio.ruiz@morelco.com.co, junto con la cámara de comercio y/o certificado de residencia al propietario. Se dará prioridad a empresas ubicadas cerca al área de influencia del proyecto. CONSIDERACIONES MINIMAS DE LA CONVOCATORIA: Requisitos minimos legales: - Certificado de Existencia y Representación legal renovada 2022 y menos a 30 dias de expedición - RUT. (actualizado año 2022) - Capacidad financiera, verificada en Estados financiera, verificada en Estados Situación Financiera, Estado Resultados, Flujo de Caja Método indirecto y Cambio en Patrimonio, Notas) Cedula(s) representante (s) legal Certificación bancaria - Presentar brochure actualizado - Las empresas deben estar legalmente constituídas - Requisito de experiencia Experiencia en fabricación de estructuras metálicas, deben entregar certificados de Experiencia de hábiamente firmados por el cliente (No aplican facturas) donde se evidencie objeto, valor, fechas de inicio y fin, etc Requisitos HSE y Certificados de Gestión: • Certificaciones de		

[&]quot;La información acá publicada, fue suministrada por MORELCO UNA EMPRESA DE CUMBRA bajo su absoluta y exclusiva responsabilidad, autonomía y con su expreso consentimiento, para uso y fines únicos de esta plataforma, por lo que queda prohibida su reproducción total o parcial sin el consentimiento previo y expreso de su titular".

[&]quot;Este documento electrónico es diligenciado totalmente por MORELCO UNA EMPRESA DE CUMBRA y no hace parte de los documentos del Método de Elección, ni del contrato celebrado con Ecopetrol, ni compromete a esta última con el contratista ni con terceros"

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS		
	los sistemas de gestión integral (RUC, ISO	
	?s, HSE y/o Licencias y/o permisos	
	legales, etc.) • Certificado el sistema de	
	seguridad y salud en el trabajo – SSST -	
	Requisitos técnicos y de capacidad: - Dar	
	Cumplimiento a lo requerido en el	
	documento de Especificación Técnica	
	Particular incluidas en el ANEXO 01, para	
	los planos de fabricación, los materiales, la	
	fabricación, las inspecciones, pruebas y la	
	preparación para el despacho de pernos	
	de anclaje estructuras de soporte de	
	Chimeneas by pass TES-1 y TES-2,	
	Estructuras de escaleras y plataformas de	
	acceso a Calderas HRSG TES-1 y HRSG	
	TES-2, Estructuras y plataformas de las	
	Chimeneas del By pass TES-1 y TES-2,	
	Estructuras Misceláneas Materiales: • Los	
	materiales de fabricación son los descritos	
	en cada uno de los planos, deben cumplir	
	todas las especificaciones técnicas. • Se	
	debe realizar entrega de todos los	
	certificados de calidad de los materiales	
	garantizando su trazabilidad. Diseños y	
	Planos: • Entrega de Planos de Taller:	
	Planos de fabricación, montaje respectivo	
	y detalle de conexiones. Fabricación y	
	Soldadura: • Procedimiento corte de	
	material metálico, soldadura • certificación	
	vigente de	

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS		
	soldadores • Entrega de WPQ's con	
	vigencia inferior a 6 meses con base en el	
	WPS de fabricación • Equipos y accesorios	
	deben cumplir con la norma AWS ●	
	Procedimiento WPS y PQR aprobado por	
	un CWI • Libro o libretas de soldadura	
	Inspección y Pruebas de Taller: • Registros	
	de inspección visual, control dimensional •	
	Procedimiento de Líquidos Penetrantes,	
	Certificado de Nivel II que interpreta el	
	ensayo, informe con fotografía, e	
	incluyendo certificado de LP utilizados. •	
	Entrega de Procedimiento de UT o RX,	
	Certificado de Nivel II que interpreta el	
	ensayo, informe con fotografías. • Entrega	
	de Certificado de calibración de equipo de	
	UT si se utiliza Ensamble y Marcación: •	
	Procedimiento de arme de estructura que	
	incluya los seguimientos de control de	
	calidad y liberación • Indicar secuencia de	
	pre-ensamble, entrega de plantillas de	
	bases Limpieza y pintura: Luego del pre-	
	ensamble y la inspección de la fabricación	
	en taller. • Limpieza: chorro abrasivo de	
	arena (SANDBLASTING), cepillo de	
	alambre ∙ Registros de sandblasting •	
	Impresión en cinta press o film (replica) •	
	Registro de rugosidad • Certificado de	
	arena: (granulometría),	

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS		
	certificado licencia ambiental / registro	
	minero • Certificado de calibración de	
	rugosímetro. • Certificado de disposición	
	final de residuo de sandblasting,	
	discriminando volumen o cantidad	
	generado, junto a soportes de	
	licenciamiento ambiental vigentes del	
	tercero que realiza la disposición final de	
	sustancias químicas y residuos especiales.	
	Procedimiento de limpieza aplicación y	
	reparaciones de pintura superficies	
	metálicas • Entregar fichas técnicas de	
	pintura • Hojas de seguridad de los	
	productos químicos actualizados utilizados.	
	Certificados de calidad de los productos	
	aplicados. Incluir foto de lotes de los	
	envases • Certificado de entrega de	
	residuos contaminados RESPEL	
	(Embaces de pintura, plástico	
	contaminado, EPP ?S contaminados de	
	productos químicos), registro fotográfico de	
	residuos generados • Tener en cuenta un	
	porcentaje de pintura para retoques por	
	temas de rayones por temas de transporte.	
	En envases originales, debidamente	
	rotulados según SGA Otros requisitos y	
	condiciones: • Los precios ofertados deben	
	incluir pintura, pernos de conexión,	
	transporte de estructura, entre otros. • El	
	pago de la estructura metálica y cada uno	

[&]quot;La información acá publicada, fue suministrada por MORELCO UNA EMPRESA DE CUMBRA bajo su absoluta y exclusiva responsabilidad, autonomía y con su expreso consentimiento, para uso y fines únicos de esta plataforma, por lo que queda prohibida su reproducción total o parcial sin el consentimiento previo y expreso de su titular".

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS				
	de los elementos será por kilogramo neto de estructura. (No se asumen desperdicios de material) - Criterios de evaluación de ofertas: Se asignará puntaje a aspectos económicos, plazos, requisitos técnicos, legales, capacidad, calidad, HSE y disponibilidades. LOCALIZACION: Estación de Termosuria localizado en el Municipio de Villavicencio.			
CONDICIONES COMERCIALES				
Condiciones de pago	45			
Lugar de Radicación de Facturas	facturaproveedores@morelco.com.co.Avenida carrera Novena No. 115-06 Edificio Tierra Firme, Oficina 2602 BGTA			
Proceso de Radicación	Cada factura al momento de la radicación tanto física como electrónica, deberá contener los siguientes documentos, los cuales al no estar completos son causal de devolución. • Orden de compra (FA-CO-005) y/o servicio (FA-CO-033). • Entrada de Almacén (FO-AL-007), la cual debe estar acorde al valor que se relaciona en la factura. • Para servicios prestados (Formato FA-CO-012 o FA-CO-032 según aplique). • Para compras (remisión con sello y firma de acuerdo con la entrega en Almacén). • RUT (adjuntar en caso de actualización). Para las personas no responsables de IVA. • Declaración de acuerdo con el estatuto tributario, artículo 383 y 388 para la determinación de la retención en la fuente. • Comprobante de pago de la seguridad social presentada en el mes en que fue prestado el servicio y correspondiente al 40% de los ingresos recibidos en el mes inmediatamente anterior (documento que según el decreto 1273 del 23 de julio 2018, aplicará hasta finalizar mayo 2019, sin importar el mes de expedición de la factura). • Para servicios prestados (Formato FA-CO-012).			
Contacto para Facturación	Geovanna Arias Henao – Administradora de Obra 3102878495 - geovanna.arias@morelco.com.co			
ENTREGA DE OFERTAS COMERCIALES				
Fecha de Recibo	20/10/2022			
Hora Límite de Recibo de Propuestas	02:00:00			

[&]quot;La información acá publicada, fue suministrada por MORELCO UNA EMPRESA DE CUMBRA bajo su absoluta y exclusiva responsabilidad, autonomía y con su expreso consentimiento, para uso y fines únicos de esta plataforma, por lo que queda prohibida su reproducción total o parcial sin el consentimiento previo y expreso de su titular".

[&]quot;Este documento electrónico es diligenciado totalmente por MORELCO UNA EMPRESA DE CUMBRA y no hace parte de los documentos del Método de Elección, ni del contrato celebrado con Ecopetrol, ni compromete a esta última con el contratista ni con terceros"

Entrega de Propuestas	rocio.ruiz@morelco.com.co; juan.garzon@morelco.com.co
Contacto para Entrega de Propuestas	3134157938

OBSERVACIONES

? Los bienes y servicios se irán contratando durante el término de la ejecución del contrato y a medida que surja la necesidad. ? Las ofertas deben ser de empresas legalmente constituidas cumplir con la normatividad vigente y requerimientos de Ecopetrol. No se recibirán solicitudes de intermediarios. ? Se adjudicará las estructuras parciales o totales de acuerdo con capacidad y tiempos de entrega. ? Todos los vehículos deben cumplir con la normativa de uso y manejo de vehículos de ECP ? Para ser Proveedor de la empresa Morelco SAS debe cumplir con los requisitos de creación como proveedor. o Se evaluará la capacidad financiera y trayectoria de los proveedores en el mercado. o Se debe tener en cuenta los siguientes aspectos: Requisitos Legales dependiendo el tipo de servicio o producto Documentos de Constitución y acreditación de la empresa Factores HSEQ Capacidad Financiera Capacidad Operativa Oferta Económica Influencia en la zona de contratación ? Para todos los tipos de productos y/o servicios, se debe solicitar junto con la información relacionada para cada uno, la documentación referente al SGSST y Medio Ambiente; lo anterior para verificar el cumplimiento y ejecución de aspectos HSE.