FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS

Nombre de la Empresa

MORELCO
UNA EMPRESA DE CLIMBRA

MORELCO UNA EMPRESA DE CUMBRA

Numero de Contrato / Orden de Servicio

3044485 / -3044495

DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD A DESARROLLAR

Objeto

SOLUCIÓN INTEGRAL PARA UN SISTEMA DE GENERACIÓN DE VAPOR Y ENERGIA PARA EL CIERRE DEL CICLO COMBINADO EN TERMOSURIA, PERTENECIENTE A LA GERENCIA DE PROYECTOS HUB
LLANOS DE LA VICEPRESIDENCIA DE PROYECTOS Y PERFORACIÓN DE ECOPETROL S.A.

Descripción General de Actividades

? Interconexiones Mecánicas, eléctricas e instrumentación y control. ? Obras Civiles ? Procura, montaje y puesta en marcha de Dos (2) Calderas Recuperadoras de Calor. ? Procura, montaje y puesta en marcha de equipos Mecánicos, Eléctricos, Control y Comunicaciones.

Tiempo de Ejecución

Etapa de construcción (625 días) a partir de septiembre 2022 aproximadamente

Fecha Estimada de Inicio

06/12/2021

Ubicación de los Trabajos

Villavicencio

Canales de Atención del Contratista	Profesional de Gestión Contractual	Líder Técnico
Yeimy Gutierrez Rozo, 3102399744 yeimy.gutierrez@morelco.com.co Juan Carlos Garzon juan.garzon@morelco.com.co	Geovanna Arias Henao, 313 7919867 geovanna.arias@morelco.com.co	William Andrés Romero

[&]quot;La información acá publicada, fue suministrada por MORELCO UNA EMPRESA DE CUMBRA bajo su absoluta y exclusiva responsabilidad, autonomía y con su expreso consentimiento, para uso y fines únicos de esta plataforma, por lo que queda prohibida su reproducción total o parcial sin el consentimiento previo y expreso de su titular".

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS

	REQUERIMIENTO DE BIENES Y SERVICIOS			ı	RESULTADO DEL	PROCESO DE CONTRA	TACIÓN		
Bien o Servicio	Unidad de Medida	Total	Empresa	Local	Especificaciones Técnicas / Observaciones	Empresa	NIT	Municipio Empresa	Observaciones
Estructura Metálica liviana w < 30 kg/ml	Kilogramo	798122	0	798122	LOS INTERESADOS favor enviar su intención de oferta al correo: yeimy.gutierrez@morelco.com.co, rocio.ruiz@morelco.com.co, alex.conde@morelco.com.co junto con la cámara de comercio y/o certificado de residencia al propietario. Se dará prioridad a empresas ubicadas cerca al área de influencia del proyecto. CONSIDERACIONES MINIMAS DE LA CONVOCATORIA: Requisitos mínimos legales: Podrán participar en los procesos de contratación: a. Personas naturales o personas jurídicas formalmente constituidas y habilitadas. b. Oferentes conjuntos, conformados bajo cualquier forma de asociación empresarial por personas naturales o jurídicas, garantizando como mínimo la participación como integrante de 1 de las empresas y como máximo 2 de las empresas a participar. c. No podrá presentar simultáneamente participación como oferente individual y como oferente conjunto, ni ser integrante de dos				

"Este documento electrónico es diligenciado totalmente por MORELCO UNA EMPRESA DE CUMBRA y no hace parte de los documentos del Método de Elección, ni del contrato celebrado con Ecopetrol, ni compromete a esta última con el contratista ni con terceros"

[&]quot;La información acá publicada, fue suministrada por **MORELCO UNA EMPRESA DE CUMBRA** bajo su absoluta y exclusiva responsabilidad, autonomía y con su expreso consentimiento, para uso y fines únicos de esta plataforma, por lo que queda prohibida su reproducción total o parcial sin el consentimiento previo y expreso de su titular".

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS			
	oferentes conjuntos diferentes		
	Certificado de Existencia y Representación		
	legal renovada 2023 y menos a 30 días de		
	expedición - RUT. (actualizado año 2023) -		
	Cedula(s) representante(s) legal		
	Certificación bancaria - Presentar brochure		
	actualizado - Las empresas deben estar		
	legalmente constituidas Requisito de		
	experiencia: Experiencia en fabricación de		
	estructuras metálicas, deben entregar		
	certificados de Experiencia debidamente		
	firmados por el cliente (No aplican		
	facturas) donde se evidencie objeto, valor,		
	fechas de inicio y fin, etc. Requisitos HSE y		
	Certificados de Gestión: · Certificaciones		
	de los sistemas de gestión integral (RUC,		
	ISO ?s, HSE y/o Licencias y/o permisos		
	legales, etc.) · Certificado el sistema de		
	seguridad y salud en el trabajo – SSS		
	ESPECIFICACION TÉCNICA: Dar		
	Cumplimiento a lo requerido en el		
	documento de Especificación Técnica		
	Particular incluidas en el ET (ECP-ULL-		
	17003-GDA-ID16-0-CIV-ET-002 Rev. 0		
	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE		
	ESTRUCTURA METALICA). Para los		
	planos de fabricación, los materiales, la		
	fabricación, las inspecciones, pruebas y la		
	preparación para el despacho de pernos		
	de anclaje estructuras de soporte de		
	estructura		

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS			
	metálica E-HOUSE. Materiales: · Los		
	materiales de fabricación son los descritos		
	en cada uno de los planos, deben cumplir		
	todas las especificaciones técnicas. · Se		
	debe realizar entrega de todos los		
	certificados de calidad de los materiales		
	garantizando su trazabilidad. Diseños y		
	Planos: · Entrega de Planos de Taller:		
	Planos de fabricación, montaje respectivo		
	y detalle de conexiones. Fabricación y		
	Soldadura: · Procedimiento corte de		
	material metálico, soldadura · certificación		
	vigente de soldadores · Entrega de WPQ's		
	con vigencia inferior a 6 meses con base		
	en el WPS de fabricación · Equipos y		
	accesorios deben cumplir con la norma		
	AWS · Procedimiento WPS y PQR		
	aprobado por un CWI · Libro o libretas de		
	soldadura Inspección y Pruebas de Taller:		
	· Registros de inspección visual, control		
	dimensional · Procedimiento de Líquidos		
	Penetrantes, Certificado de Nivel II que		
	interpreta el ensayo, informe con		
	fotografía, e incluyendo certificado de LP		
	utilizados. · Entrega de Procedimiento de		
	UT o RX, Certificado de Nivel II que		
	interpreta el ensayo, informe con		
	fotografías Entrega de Certificado de		
	calibración de equipo de UT si se utiliza		
	Ensamble y		

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS			
	Marcación: · Procedimiento de arme de		
	estructura que incluya los seguimientos de		
	control de calidad y liberación · Indicar		
	secuencia de pre- ensamble, entrega de		
	plantillas de bases. La estructura de e-		
	house, soporteria y estructuras		
	Misceláneas deberán ser suministrados y		
	garantizados como unidades completas,		
	de acuerdo con los REQUISITOS incluidos		
	en la presente especificación. Como parte		
	del alcance, el VENDOR debe		
	proporcionar un diseño mecánico		
	completo, cálculo de conexiones,		
	fabricación, suministro, materiales		
	consumibles y desperdicio, incluidos todos		
	los accesorios necesarios para el		
	funcionamiento óptimo del paquete. El		
	VENDOR es responsable de verificar,		
	complementar y/o corregir cualquier		
	componente que se considere necesario,		
	aun si no está incluido explícitamente		
	dentro de la REQUISICIÓN y el presente		
	documento. El VENDOR debe cumplir con		
	la última revisión de las secciones		
	aplicables de las normas/códigos/		
	estándares internacionales, de la ley o		
	regulación local (Colombia), o las prácticas		
	de ingeniería aceptadas aplicables al tipo		
	de SUMINISTRO. Requisitos generales		
	materiales: Cumplimiento numeral 4.1		
	procedimiento EDP-ET-214 Requisitos		

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS				
	generales materiales. Acero Estructural			
	Vigas HEA y IPE Y UPN ASTM A572 Gr.			
	50 Acero Estructural ASTM A36 Acero			
	Estructural ASTM A53 GRADO B Ángulos			
	mayores o iguales a 50mm ASTM A36			
	Láminas y Placa de Base ASTM A36 Perfil			
	de Lámina delgada E 6010 O E7018			
	Revisión y Liberación de Materiales ASTM			
	A653SS Gr. 50 Acero Estructural Vigas			
	HEA y IPE Y UPN ASTM 1011 Gr. 50			
	REQUERIMIENTOS DE DISEÑO EI			
	VENDOR deberá realizar sus diseños con			
	un programa licenciado. Los planos de			
	detalle y taller deberán ser entregados al			
	COMPRADOR de acuerdo con el			
	desarrollo del PDT en el repositorio oficial			
	SISDOC. El modelo 3D de las estructuras			
	deberá ser suministrado por el VENDOR			
	en formato editable y compatible con			
	Autocad, Navisworks o similar. En la			
	Especificación Técnica de Estructuras			
	Metálicas código ECP-ULL-17003-GDA-			
	ID16-0-CIV-ET-002 anexa a este			
	documento, se relacionan los colores de			
	acabado aplicables para cada tipo de			
	estructura. Se aclara que los peldaños			
	construidos con rejillas galvanizadas			
	dentadas antideslizantes serán grating tipo			
	"T", dentado de 1 1/4" x 1/4" y tendrán			
	acabado natural acero galvanizado. 1.1			
	GENERAL El vendedor deberá considerar			
	los siguientes			

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS			
	aspectos para el diseño: ? Área disponible		
	? Funcionamiento continuo, seguro y		
	flexible ? Construcción sólida y larga vida		
	útil (mínimo 20 años) ? Máximo montaje en		
	taller ? Mínimo tiempo de montaje Todos		
	los suministros de pernos, espárragos,		
	tornillos, arandelas y tuercas deberán ser		
	galvanizados en caliente. El precio unitario		
	debe incluir el desperdicio y soldadura. Se		
	pagará el peso neto. No será aceptado el		
	pago sobre peso bruto. ACCESIBILIDAD:		
	Se deben diseñar las facilidades de		
	acceso, plataformas, pasarelas, barandas,		
	pasamanos, escaleras, etc. necesarias		
	para la operación segura de manholes,		
	válvulas, vessels, filtros, tuberías y otros		
	accesorios, lo anterior con base en los		
	requerimientos exigidos por OSHAS y		
	cumplir con la resolución 1409 del		
	Ministerio de Trabajo de Colombia y		
	actualizaciones posteriores. PINTURA: El		
	procedimiento de pintura, incluyendo la		
	descripción del sistema de recubrimiento		
	(tipo y nombre comercial de los productos		
	de recubrimiento, el número de capas,		
	espesor de película seca de cada capa,		
	etc.), se presentará al COMPRADOR para		
	aprobación por escrito, junto con las hojas		
	de datos de los productos. El VENDOR		

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS			
	será responsable de la designación de los		
	sistemas de pintura adecuada para las		
	condiciones de operación del equipo		
	asociadas con las condiciones del medio		
	ambiente. El Vendor deberá definir la		
	designación de los sistemas de pintura		
	adecuados para las condiciones de		
	operación de las facilidades asociadas y		
	según las condiciones del medio ambiente		
	considerando una categoría de corrosión		
	C3 media y una durabilidad alta (de 15 a		
	25 años) según la norma ISO 12944. 1.2		
	CIVIL EI VENDOR, no construirá las		
	fundaciones de los equipos a ser		
	suministrados, sin embargo, deberá		
	entregar el diseño con la distribución de		
	cargas, pesos y dimensiones de		
	estructuras, que optimice, así como		
	detalles de cajuelas, de embebidos y		
	pernos de anclaje y demás información		
	requerida para tal fin. Es responsabilidad		
	del VENDOR indicar en los planos,		
	memorias de cálculos y demás		
	documentos la localización, geometría,		
	peso y demás características de los		
	sistemas de anclaje. 2 REQUISITOS DE		
	CALIDAD EI VENDOR entregará, como		
	mínimo para asegurar el cumplimiento de		
	los estándares de calidad, los entregables		
	de Calidad indicados en este capítulo: El		
	Plan de Calidad y el Plan de		

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS			
	inspección y ensayos serán entregados		
	por el VENDOR al COMPRADOR al inicio		
	de la ejecución de la ORDEN DE		
	COMPRA para su aprobación y en los		
	plazos que se acuerden. Así mismo el Plan		
	de Calidad y el Plan de inspección y		
	ensayos deberá considerar el		
	cumplimiento de todos los REQUISITOS y		
	los lineamientos que se presentan en las		
	plantillas propuestas por el COMPRADOR,		
	sin embargo el VENDOR puede utilizar su		
	estándar de gestión, siempre y cuando		
	cumpla con lo requerido. Se anexan a esta		
	Especificación técnica, los modelos de		
	Plan de Calidad y Plan de Inspección y		
	Ensayos. El COMPRADOR se reserva el		
	derecho de realizar auditorías de calidad		
	en las instalaciones del VENDOR y/o		
	SUBVENDORs/OEMs para verificar que		
	los trabajos desarrollados están en línea		
	con los acuerdos pactados. De igual		
	manera puede el COMPRADOR revisar el		
	estatus del manejo de calidad de los		
	trabajos. El VENDOR asistirá y cooperará		
	en tales auditorias y se asegurará de		
	tomar acción sin retrasos para corregir y/o		
	mejorar los trabajos que se deriven de		
	tales auditorías. El VENDOR deberá dar		
	las facilidades al COMPRADOR para		
	realizar inspecciones de manera virtual		
	haciendo uso de videollamadas. Así		

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS				
	mismo, el COMPRADOR podrá visitar los			
	talleres del VENDOR o sus			
	SUBVENDOR/OEM para presenciar el			
	estado de avance o las inspecciones o			
	pruebas aplicables según el Plan de			
	Calidad y Plan de inspección y pruebas			
	aprobado por el COMPRADOR. Cuando la			
	fabricación comience, los certificados de			
	calidad de los materiales a ser utilizados			
	deberán estar disponibles para la revisión			
	del COMPRADOR. Antes de iniciar la			
	fabricación, el VENDOR deberá presentar			
	al COMPRADOR la calificación del			
	procedimiento de soldadura (WPS) con su			
	PQR. Avalado por un CWI (Inspector			
	Certificado en Soldadura) con certificación			
	vigente. La calificación de soldadores debe			
	corresponder al WPS presentado para el			
	desarrollo de este alcance, y no podrá			
	superar 6 meses de vigencia. El VENDOR			
	presentará al COMPRADOR para su			
	revisión, el procedimiento de limpieza de			
	superficies metálicas, aplicación de			
	pintura, pruebas de calidad e indicaciones			
	para reparaciones, con su esquema de			
	pintura, tiempos de curado total y las			
	fichas técnicas de los productos a aplicar,			
	antes de iniciar las actividades, La			
	aceptación por parte del COMPRADOR de			
	cualquier certificado en el cual se afirma			
	que se han realizado			

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS			
	pruebas satisfactorias sea en prototipos o		
	en el material suministrado, no liberará al		
	VENDOR de la garantía relevante a		
	materia prima, operación y protección		
	adecuada para el transporte de los		
	SUMINISTROS. Si algún defecto o		
	elemento que no esté de acuerdo con esta		
	especificación y se considera excesivo o		
	ponga en juego la integridad del paquete,		
	u obstaculiza el ensamble futuro o		
	perjudica el almacenamiento posterior, el		
	COMPRADOR tiene el derecho de		
	rechazar una parte o la totalidad del		
	SUMINISTRO. Cuando se descubran		
	defectos inaceptables durante las pruebas		
	y/o las inspecciones, estos deberán ser		
	completamente eliminados y reparados a		
	cuenta y riesgo del VENDOR hasta cumplir		
	con los valores establecidos en el		
	procedimiento acordado con el		
	COMPRADOR. EI VENDOR deberá		
	entregar el dossier de fabricación de		
	acuerdo con el índice propuesto, una vez		
	finalice la entrega de item del alcance de		
	su Orden de Compra, ver Apéndice 03. En		
	caso de existir No Conformidades, el		
	VENDOR deberá presentar su plan de		
	atención, con el cual se debe subsanar la		
	totalidad de la No Conformidad; el		
	COMPRADOR será quien realice		
	seguimiento a las acciones y cerrará la No		
	Conformidad. El		

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS				
	COMPRADOR realizará la nota de liberación de la estructura, para salida de fábrica, sin que esto implique la aceptación del suministro. La nota de liberación deberá estar acompañada de la remisión o packing list revisada en sitio, en sitio se verificará que la estructura este completamente finalizada con cumplimiento de tiempo de curado total de su recubrimiento. LOCALIZACION: ESTACION TERMOSURIA			

	FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS						
Estructura Metálica pesada w < 30 kg/ml, 60 kg/ml	Kilogramo	364442	0	364442	LOS INTERESADOS favor enviar su intención de oferta al correo: yeim; guiterrez@moreleo.com.co, rocio.ruiz@moreleo.com.co, junto con la cámara de comercio ylo certificado de residencia al propietario. Se dará prioridad a empresas ubicadas corca al área de influencia del proyecto. CONSIDERACIONES MINIMAS DE LA CONVOCATORIA: Requisitos mínimos legales: Podrán participar en los procesos de contratación: a. Personas naturales o personas jurídicas formalmente constituidas y habilitadas. b. Oferentes conjuntos, conformados bajo cualquier forma de asociación empresarial por personas naturales o jurídicas, garantizando como mínimo la participación como integrante de 1 de las empresas y como máximo 2 de las empresas y como máximo 2 de las empresas a participar. c. No podrá presentar simultáneamente participación como oferente individual y como oferente conjuntos diferentes Certificado de Existencia y Representación legal renovada 2023 y menos a 30 días de expedición - RUTI. (actualizado año 2023) - Cedula(s) representantes oferentes originas deben estar legalmente		

[&]quot;La información acá publicada, fue suministrada por MORELCO UNA EMPRESA DE CUMBRA bajo su absoluta y exclusiva responsabilidad, autonomía y con su expreso consentimiento, para uso y fines únicos de esta plataforma, por lo que queda prohibida su reproducción total o parcial sin el consentimiento previo y expreso de su titular".

[&]quot;Este documento electrónico es diligenciado totalmente por MORELCO UNA EMPRESA DE CUMBRA y no hace parte de los documentos del Método de Elección, ni del contrato celebrado con Ecopetrol, ni compromete a esta última con el contratista ni con terceros"

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS	
constituidas Requisito de experiencia:	ſ
Experiencia en fabricación de estructuras	
metálicas, deben entregar certificados de	
Experiencia debidamente firmados por el	
cliente (No aplican facturas) donde se	
evidencie objeto, valor, fechas de inicio y	
fin, etc. Requisitos HSE y Certificados de	
Gestión: · Certificaciones de los sistemas	
de gestión integral (RUC, ISO ?s, HSE y/o	
Licencias y/o permisos legales, etc.) ·	
Certificado el sistema de seguridad y salud	
en el trabajo – SSS ESPECIFICACION	
TÉCNICA: Dar Cumplimiento a lo	
requerido en el documento de	
Especificación Técnica Particular incluidas	
en el ET (ECP-ULL- 17003-GDA-ID16-0-	
CIV-ET-002 Rev. 0 ESPECIFICACIÓN	
TÉCNICA DE ESTRUCTURA METALICA).	
Para los planos de fabricación, los	
materiales, la fabricación, las inspecciones,	
pruebas y la preparación para el despacho	
de pernos de anclaje estructuras de	
soporte de estructura metálica E-HOUSE.	
Materiales: · Los materiales de fabricación	
son los descritos en cada uno de los	
planos, deben cumplir todas las	
especificaciones técnicas. · Se debe	
realizar entrega de todos los certificados	
de calidad de los materiales garantizando	
su trazabilidad. Diseños y Planos: ·	

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS	
Entrega de Planos de Taller: Planos de	
fabricación, montaje respectivo y detalle de	
conexiones. Fabricación y Soldadura:	
Procedimiento corte de material metálico,	
soldadura · certificación vigente de	
soldadores · Entrega de WPQ's con	
vigencia inferior a 6 meses con base en el	
WPS de fabricación · Equipos y accesorios	
deben cumplir con la norma AWS ·	
Procedimiento WPS y PQR aprobado por	
un CWI · Libro o libretas de soldadura	
Inspección y Pruebas de Taller: · Registros	
de inspección visual, control dimensional ·	
Procedimiento de Líquidos Penetrantes,	
Certificado de Nivel II que interpreta el	
ensayo, informe con fotografía, e	
incluyendo certificado de LP utilizados. ·	
Entrega de Procedimiento de UT o RX,	
Certificado de Nivel II que interpreta el	
ensayo, informe con fotografías. · Entrega	
de Certificado de calibración de equipo de	
UT si se utiliza Ensamble y Marcación: ·	
Procedimiento de arme de estructura que	
incluya los seguimientos de control de	
calidad y liberación · Indicar secuencia de	
pre- ensamble, entrega de plantillas de	
bases. La estructura de e-house,	
soporteria y estructuras Misceláneas	
deberán ser suministrados y garantizados	
como unidades	

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS	
completas, de acuerdo con los	
REQUISITOS incluidos en la presente	
especificación. Como parte del alcance, el	
VENDOR debe proporcionar un diseño	
mecánico completo, cálculo de	
conexiones, fabricación, suministro,	
materiales consumibles y desperdicio,	
incluidos todos los accesorios necesarios	
para el funcionamiento óptimo del paquete.	
El VENDOR es responsable de verificar,	
complementar y/o corregir cualquier	
componente que se considere necesario,	
aun si no está incluido explícitamente	
dentro de la REQUISICIÓN y el presente	
documento. El VENDOR debe cumplir con	
la última revisión de las secciones	
aplicables de las normas/códigos/	
estándares internacionales, de la ley o	
regulación local (Colombia), o las prácticas	
de ingeniería aceptadas aplicables al tipo	
de SUMINISTRO. Requisitos generales	
materiales: Cumplimiento numeral 4.1	
procedimiento EDP-ET-214 Requisitos	
generales materiales. Acero Estructural	
Vigas HEA y IPE Y UPN ASTM A572 Gr.	
50 Acero Estructural ASTM A36 Acero	
Estructural ASTM A53 GRADO B Ángulos	
mayores o iguales a 50mm ASTM A36	
Láminas y Placa de Base ASTM A36 Perfil	
de Lámina delgada E 6010 O E7018	
Revisión y Liberación de Materiales ASTM	
A653SS Gr.	

FORM	MATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS
	50 Acero Estructural Vigas HEA y IPE Y UPN ASTM 1011 Gr. 50 REQUERIMIENTOS DE DISEÑO EI VENDOR deberá realizar sus diseños con un programa licenciado. Los planos de detalle y taller deberán ser entregados al COMPRADOR de acuerdo con el
	desarrollo del PDT en el repositorio oficial SISDOC. El modelo 3D de las estructuras deberá ser suministrado por el VENDOR en formato editable y compatible con Autocad, Navisworks o similar. En la Especificación Técnica de Estructuras Metálicas código ECP-ULL-17003-GDA-
	ID16-0-CIV-ET-002 anexa a este documento, se relacionan los colores de acabado aplicables para cada tipo de estructura. Se aclara que los peldaños construidos con rejillas galvanizadas
	dentadas antideslizantes serán grating tipo "T", dentado de 1 1/4" x 1/4" y tendrán acabado natural acero galvanizado. 1.1 GENERAL El vendedor deberá considerar los siguientes aspectos para el diseño: ? Área disponible ? Funcionamiento
	continuo, seguro y flexible ? Construcción sólida y larga vida útil (mínimo 20 años) ? Máximo montaje en taller ? Mínimo tiempo de montaje Todos los suministros de pernos, espárragos, tornillos, arandelas y
	tuercas deberán ser

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS	
galvanizados en caliente. El precio unitario	
debe incluir el desperdicio y soldadura. Se	
pagará el peso neto. No será aceptado el	
pago sobre peso bruto. ACCESIBILIDAD:	
Se deben diseñar las facilidades de	
acceso, plataformas, pasarelas, barandas,	
pasamanos, escaleras, etc. necesarias	
para la operación segura de manholes,	
válvulas, vessels, filtros, tuberías y otros	
accesorios, lo anterior con base en los	
requerimientos exigidos por OSHAS y	
cumplir con la resolución 1409 del	
Ministerio de Trabajo de Colombia y	
actualizaciones posteriores. PINTURA: El	
procedimiento de pintura, incluyendo la	
descripción del sistema de recubrimiento	
(tipo y nombre comercial de los productos	
de recubrimiento, el número de capas,	
espesor de película seca de cada capa,	
etc.), se presentará al COMPRADOR para	
aprobación por escrito, junto con las hojas	
de datos de los productos. El VENDOR	
será responsable de la designación de los	
sistemas de pintura adecuada para las	
condiciones de operación del equipo	
asociadas con las condiciones del medio	
ambiente. El Vendor deberá definir la	
designación de los sistemas de pintura	
adecuados para las condiciones de	
operación de las facilidades asociadas	

[&]quot;La información acá publicada, fue suministrada por MORELCO UNA EMPRESA DE CUMBRA bajo su absoluta y exclusiva responsabilidad, autonomía y con su expreso consentimiento, para uso y fines únicos de esta plataforma, por lo que queda prohibida su reproducción total o parcial sin el consentimiento previo y expreso de su titular".

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS					
	y según las condiciones del medio				
	ambiente considerando una categoría de				
	corrosión C3 media y una durabilidad alta				
	(de 15 a 25 años) según la norma ISO				
	12944. 1.2 CIVIL EI VENDOR, no				
	construirá las fundaciones de los equipos a				
	ser suministrados, sin embargo, deberá				
	entregar el diseño con la distribución de				
	cargas, pesos y dimensiones de				
	estructuras, que optimice, así como				
	detalles de cajuelas, de embebidos y				
	pernos de anclaje y demás información				
	requerida para tal fin. Es responsabilidad				
	del VENDOR indicar en los planos,				
	memorias de cálculos y demás				
	documentos la localización, geometría,				
	peso y demás características de los				
	sistemas de anclaje. 2 REQUISITOS DE				
	CALIDAD EI VENDOR entregará, como				
	mínimo para asegurar el cumplimiento de				
	los estándares de calidad, los entregables				
	de Calidad indicados en este capítulo: El				
	Plan de Calidad y el Plan de inspección y				
	ensayos serán entregados por el VENDOR				
	al COMPRADOR al inicio de la ejecución				
	de la ORDEN DE COMPRA para su				
	aprobación y en los plazos que se				
	acuerden. Así mismo el Plan de Calidad y				
	el Plan de inspección y ensayos deberá				
	considerar el cumplimiento de todos los				
	REQUISITOS y los lineamientos que se				

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS					
	presentan en las plantillas propuestas por el COMPRADOR, sin embargo el VENDOR puede utilizar su estándar de gestión, siempre y cuando cumpla con lo requerido. Se anexan a esta				
	Especificación técnica, los modelos de Plan de Calidad y Plan de Inspección y Ensayos. El COMPRADOR se reserva el derecho de realizar auditorías de calidad en las instalaciones del VENDOR y/o				
	SUBVENDORs/OEMs para verificar que los trabajos desarrollados están en línea con los acuerdos pactados. De igual manera puede el COMPRADOR revisar el estatus del manejo de calidad de los				
	trabajos. El VENDOR asistirá y cooperará en tales auditorias y se asegurará de tomar acción sin retrasos para corregir y/o mejorar los trabajos que se deriven de tales auditorías. El VENDOR deberá dar				
	las facilidades al COMPRADOR para realizar inspecciones de manera virtual haciendo uso de videollamadas. Así mismo, el COMPRADOR podrá visitar los talleres del VENDOR o sus				
	SUBVENDOR/OEM para presenciar el estado de avance o las inspecciones o pruebas aplicables según el Plan de Calidad y Plan de inspección y pruebas aprobado por el COMPRADOR. Cuando la				
	fabricación comience, los certificados de calidad de los materiales				

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS					
	a ser utilizados deberán estar disponibles				
	para la revisión del COMPRADOR. Antes				
	de iniciar la fabricación, el VENDOR				
	deberá presentar al COMPRADOR la				
	calificación del procedimiento de soldadura				
	(WPS) con su PQR. Avalado por un CWI				
	(Inspector Certificado en Soldadura) con				
	certificación vigente. La calificación de				
	soldadores debe corresponder al WPS				
	presentado para el desarrollo de este				
	alcance, y no podrá superar 6 meses de				
	vigencia. El VENDOR presentará al				
	COMPRADOR para su revisión, el				
	procedimiento de limpieza de superficies				
	metálicas, aplicación de pintura, pruebas				
	de calidad e indicaciones para				
	reparaciones, con su esquema de pintura,				
	tiempos de curado total y las fichas				
	técnicas de los productos a aplicar, antes				
	de iniciar las actividades, La aceptación				
	por parte del COMPRADOR de cualquier				
	certificado en el cual se afirma que se han				
	realizado pruebas satisfactorias sea en				
	prototipos o en el material suministrado, no				
	liberará al VENDOR de la garantía				
	relevante a materia prima, operación y				
	protección adecuada para el transporte de				
	los SUMINISTROS. Si algún defecto o				
	elemento que no esté de acuerdo con esta				
	especificación y se considera excesivo o				
	ponga en				

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS
juego la integridad del paquete, u
obstaculiza el ensamble futuro o perjudica
el almacenamiento posterior, el
COMPRADOR tiene el derecho de
rechazar una parte o la totalidad del
SUMINISTRO. Cuando se descubran
defectos inaceptables durante las pruebas
y/o las inspecciones, estos deberán ser
completamente eliminados y reparados a
cuenta y riesgo del VENDOR hasta cumplir
con los valores establecidos en el
procedimiento acordado con el
COMPRADOR. El VENDOR deberá
entregar el dossier de fabricación de
acuerdo con el índice propuesto, una vez
finalice la entrega de item del alcance de
su Orden de Compra, ver Apéndice 03. En
caso de existir No Conformidades, el
VENDOR deberá presentar su plan de
atención, con el cual se debe subsanar la
totalidad de la No Conformidad; el
COMPRADOR será quien realice
seguimiento a las acciones y cerrará la No
Conformidad. El COMPRADOR realizará la
nota de liberación de la estructura, para
salida de fábrica, sin que esto implique la
aceptación del suministro. La nota de
liberación deberá estar acompañada de la
remisión o packing list revisada en sitio, en
sitio se verificará que la estructura este
completamente finalizada con
cumplimiento de tiempo de curado total de
su recubrimiento. LOCALIZACION:
ESTACION TERMOSURIA

"Este documento electrónico es diligenciado totalmente por MORELCO UNA EMPRESA DE CUMBRA y no hace parte de los documentos del Método de Elección, ni del contrato celebrado con Ecopetrol, ni compromete a esta última con el contratista ni con terceros"

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS

					LOS INTERESADOS favor enviar su	
					intención de oferta al correo:	
					yeimy.gutierrez@morelco.com.co,	
					rocio.ruiz@morelco.com.co,	
					alex.conde@morelco.com.co junto con la	
					cámara de comercio y/o certificado de	
					residencia al propietario. Se dará prioridad	
					a empresas ubicadas cerca al área de	
					influencia del proyecto.	
					CONSIDERACIONES MINIMAS DE LA	
					CONVOCATORIA: Requisitos mínimos	
					legales: Podrán participar en los procesos	
					de contratación: a. Personas naturales o	
					personas jurídicas formalmente	
					constituidas y habilitadas. b. Oferentes	
					conjuntos, conformados bajo cualquier	
Conexiones	Kilogramo	174385	0	174385	forma de asociación empresarial por	
(15%)	i iii gi siii i s		_		personas naturales o jurídicas,	
					garantizando como mínimo la participación	
					como integrante de 1 de las empresas y	
					como máximo 2 de las empresas a	
					participar. c. No podrá presentar	
					simultáneamente participación como	
					oferente individual y como oferente	
					conjunto, ni ser integrante de dos	
					oferentes conjuntos diferentes	
					Certificado de Existencia y Representación	
					legal renovada 2023 y menos a 30 días de	
					expedición - RUT. (actualizado año 2023) -	
					Cedula(s) representante(s) legal	
					Certificación bancaria - Presentar brochure	
					actualizado - Las empresas deben estar	
					legalmente	

[&]quot;La información acá publicada, fue suministrada por MORELCO UNA EMPRESA DE CUMBRA bajo su absoluta y exclusiva responsabilidad, autonomía y con su expreso consentimiento, para uso y fines únicos de esta plataforma, por lo que queda prohibida su reproducción total o parcial sin el consentimiento previo y expreso de su titular".

[&]quot;Este documento electrónico es diligenciado totalmente por MORELCO UNA EMPRESA DE CUMBRA y no hace parte de los documentos del Método de Elección, ni del contrato celebrado con Ecopetrol, ni compromete a esta última con el contratista ni con terceros"

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS	
constituidas Requisito de experiencia:	ſ
Experiencia en fabricación de estructuras	
metálicas, deben entregar certificados de	
Experiencia debidamente firmados por el	
cliente (No aplican facturas) donde se	
evidencie objeto, valor, fechas de inicio y	
fin, etc. Requisitos HSE y Certificados de	
Gestión: · Certificaciones de los sistemas	
de gestión integral (RUC, ISO ?s, HSE y/o	
Licencias y/o permisos legales, etc.) ·	
Certificado el sistema de seguridad y salud	
en el trabajo – SSS ESPECIFICACION	
TÉCNICA: Dar Cumplimiento a lo	
requerido en el documento de	
Especificación Técnica Particular incluidas	
en el ET (ECP-ULL- 17003-GDA-ID16-0-	
CIV-ET-002 Rev. 0 ESPECIFICACIÓN	
TÉCNICA DE ESTRUCTURA METALICA).	
Para los planos de fabricación, los	
materiales, la fabricación, las inspecciones,	
pruebas y la preparación para el despacho	
de pernos de anclaje estructuras de	
soporte de estructura metálica E-HOUSE.	
Materiales: · Los materiales de fabricación	
son los descritos en cada uno de los	
planos, deben cumplir todas las	
especificaciones técnicas. · Se debe	
realizar entrega de todos los certificados	
de calidad de los materiales garantizando	
su trazabilidad. Diseños y Planos: ·	

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS				
	Entrega de Planos de Taller: Planos de			
	fabricación, montaje respectivo y detalle de			
	conexiones. Fabricación y Soldadura:			
	Procedimiento corte de material metálico,			
	soldadura · certificación vigente de			
	soldadores · Entrega de WPQ's con			
	vigencia inferior a 6 meses con base en el			
	WPS de fabricación · Equipos y accesorios			
	deben cumplir con la norma AWS ·			
	Procedimiento WPS y PQR aprobado por			
	un CWI · Libro o libretas de soldadura			
	Inspección y Pruebas de Taller: · Registros			
	de inspección visual, control dimensional ·			
	Procedimiento de Líquidos Penetrantes,			
	Certificado de Nivel II que interpreta el			
	ensayo, informe con fotografía, e			
	incluyendo certificado de LP utilizados. ·			
	Entrega de Procedimiento de UT o RX,			
	Certificado de Nivel II que interpreta el			
	ensayo, informe con fotografías. · Entrega			
	de Certificado de calibración de equipo de			
	UT si se utiliza Ensamble y Marcación: ·			
	Procedimiento de arme de estructura que			
	incluya los seguimientos de control de			
	calidad y liberación · Indicar secuencia de			
	pre- ensamble, entrega de plantillas de			
	bases. La estructura de e-house,			
	soporteria y estructuras Misceláneas			
	deberán ser suministrados y garantizados			
	como unidades			

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS				
	completas, de acuerdo con los			
	REQUISITOS incluidos en la presente			
	especificación. Como parte del alcance, el			
	VENDOR debe proporcionar un diseño			
	mecánico completo, cálculo de			
	conexiones, fabricación, suministro,			
	materiales consumibles y desperdicio,			
	incluidos todos los accesorios necesarios			
	para el funcionamiento óptimo del paquete.			
	El VENDOR es responsable de verificar,			
	complementar y/o corregir cualquier			
	componente que se considere necesario,			
	aun si no está incluido explícitamente			
	dentro de la REQUISICIÓN y el presente			
	documento. El VENDOR debe cumplir con			
	la última revisión de las secciones			
	aplicables de las normas/códigos/			
	estándares internacionales, de la ley o			
	regulación local (Colombia), o las prácticas			
	de ingeniería aceptadas aplicables al tipo			
	de SUMINISTRO. Requisitos generales			
	materiales: Cumplimiento numeral 4.1			
	procedimiento EDP-ET-214 Requisitos			
	generales materiales. Acero Estructural			
	Vigas HEA y IPE Y UPN ASTM A572 Gr.			
	50 Acero Estructural ASTM A36 Acero			
	Estructural ASTM A53 GRADO B Ángulos			
	mayores o iguales a 50mm ASTM A36			
	Láminas y Placa de Base ASTM A36 Perfil			
	de Lámina delgada E 6010 O E7018			
	Revisión y Liberación de Materiales ASTM			
	A653SS Gr.			

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS				
	50 Acero Estructural Vigas HEA y IPE Y UPN ASTM 1011 Gr. 50 REQUERIMIENTOS DE DISEÑO EI VENDOR deberá realizar sus diseños con un programa licenciado. Los planos de detalle y taller deberán ser entregados al COMPRADOR de acuerdo con el			
	desarrollo del PDT en el repositorio oficial SISDOC. El modelo 3D de las estructuras deberá ser suministrado por el VENDOR en formato editable y compatible con Autocad, Navisworks o similar. En la Especificación Técnica de Estructuras Metálicas código ECP-ULL-17003-GDA-			
	ID16-0-CIV-ET-002 anexa a este documento, se relacionan los colores de acabado aplicables para cada tipo de estructura. Se aclara que los peldaños construidos con rejillas galvanizadas			
	dentadas antideslizantes serán grating tipo "T", dentado de 1 1/4" x 1/4" y tendrán acabado natural acero galvanizado. 1.1 GENERAL El vendedor deberá considerar los siguientes aspectos para el diseño: ? Área disponible ? Funcionamiento			
	continuo, seguro y flexible ? Construcción sólida y larga vida útil (mínimo 20 años) ? Máximo montaje en taller ? Mínimo tiempo de montaje Todos los suministros de pernos, espárragos, tornillos, arandelas y			
	tuercas deberán ser			

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS				
	galvanizados en caliente. El precio unitario			
	debe incluir el desperdicio y soldadura. Se			
	pagará el peso neto. No será aceptado el			
	pago sobre peso bruto. ACCESIBILIDAD:			
	Se deben diseñar las facilidades de			
	acceso, plataformas, pasarelas, barandas,			
	pasamanos, escaleras, etc. necesarias			
	para la operación segura de manholes,			
	válvulas, vessels, filtros, tuberías y otros			
	accesorios, lo anterior con base en los			
	requerimientos exigidos por OSHAS y			
	cumplir con la resolución 1409 del			
	Ministerio de Trabajo de Colombia y			
	actualizaciones posteriores. PINTURA: El			
	procedimiento de pintura, incluyendo la			
	descripción del sistema de recubrimiento			
	(tipo y nombre comercial de los productos			
	de recubrimiento, el número de capas,			
	espesor de película seca de cada capa,			
	etc.), se presentará al COMPRADOR para			
	aprobación por escrito, junto con las hojas			
	de datos de los productos. El VENDOR			
	será responsable de la designación de los			
	sistemas de pintura adecuada para las			
	condiciones de operación del equipo			
	asociadas con las condiciones del medio			
	ambiente. El Vendor deberá definir la			
	designación de los sistemas de pintura			
	adecuados para las condiciones de			
	operación de las facilidades asociadas			

[&]quot;La información acá publicada, fue suministrada por MORELCO UNA EMPRESA DE CUMBRA bajo su absoluta y exclusiva responsabilidad, autonomía y con su expreso consentimiento, para uso y fines únicos de esta plataforma, por lo que queda prohibida su reproducción total o parcial sin el consentimiento previo y expreso de su titular".

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS				
	y según las condiciones del medio			
	ambiente considerando una categoría de			
	corrosión C3 media y una durabilidad alta			
	(de 15 a 25 años) según la norma ISO			
	12944. 1.2 CIVIL EI VENDOR, no			
	construirá las fundaciones de los equipos a			
	ser suministrados, sin embargo, deberá			
	entregar el diseño con la distribución de			
	cargas, pesos y dimensiones de			
	estructuras, que optimice, así como			
	detalles de cajuelas, de embebidos y			
	pernos de anclaje y demás información			
	requerida para tal fin. Es responsabilidad			
	del VENDOR indicar en los planos,			
	memorias de cálculos y demás			
	documentos la localización, geometría,			
	peso y demás características de los			
	sistemas de anclaje. 2 REQUISITOS DE			
	CALIDAD EI VENDOR entregará, como			
	mínimo para asegurar el cumplimiento de			
	los estándares de calidad, los entregables			
	de Calidad indicados en este capítulo: El			
	Plan de Calidad y el Plan de inspección y			
	ensayos serán entregados por el VENDOR			
	al COMPRADOR al inicio de la ejecución			
	de la ORDEN DE COMPRA para su			
	aprobación y en los plazos que se			
	acuerden. Así mismo el Plan de Calidad y			
	el Plan de inspección y ensayos deberá			
	considerar el cumplimiento de todos los			
	REQUISITOS y los lineamientos que se			

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS				
	presentan en las plantillas propuestas por el COMPRADOR, sin embargo el VENDOR puede utilizar su estándar de gestión, siempre y cuando cumpla con lo requerido. Se anexan a esta			
	Especificación técnica, los modelos de Plan de Calidad y Plan de Inspección y Ensayos. El COMPRADOR se reserva el derecho de realizar auditorías de calidad en las instalaciones del VENDOR y/o			
	SUBVENDORs/OEMs para verificar que los trabajos desarrollados están en línea con los acuerdos pactados. De igual manera puede el COMPRADOR revisar el estatus del manejo de calidad de los			
	trabajos. El VENDOR asistirá y cooperará en tales auditorias y se asegurará de tomar acción sin retrasos para corregir y/o mejorar los trabajos que se deriven de tales auditorías. El VENDOR deberá dar			
	las facilidades al COMPRADOR para realizar inspecciones de manera virtual haciendo uso de videollamadas. Así mismo, el COMPRADOR podrá visitar los talleres del VENDOR o sus			
	SUBVENDOR/OEM para presenciar el estado de avance o las inspecciones o pruebas aplicables según el Plan de Calidad y Plan de inspección y pruebas aprobado por el COMPRADOR. Cuando la			
	fabricación comience, los certificados de calidad de los materiales			

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS				
	a ser utilizados deberán estar disponibles			
	para la revisión del COMPRADOR. Antes			
	de iniciar la fabricación, el VENDOR			
	deberá presentar al COMPRADOR la			
	calificación del procedimiento de soldadura			
	(WPS) con su PQR. Avalado por un CWI			
	(Inspector Certificado en Soldadura) con			
	certificación vigente. La calificación de			
	soldadores debe corresponder al WPS			
	presentado para el desarrollo de este			
	alcance, y no podrá superar 6 meses de			
	vigencia. El VENDOR presentará al			
	COMPRADOR para su revisión, el			
	procedimiento de limpieza de superficies			
	metálicas, aplicación de pintura, pruebas			
	de calidad e indicaciones para			
	reparaciones, con su esquema de pintura,			
	tiempos de curado total y las fichas			
	técnicas de los productos a aplicar, antes			
	de iniciar las actividades, La aceptación			
	por parte del COMPRADOR de cualquier			
	certificado en el cual se afirma que se han			
	realizado pruebas satisfactorias sea en			
	prototipos o en el material suministrado, no			
	liberará al VENDOR de la garantía			
	relevante a materia prima, operación y			
	protección adecuada para el transporte de			
	los SUMINISTROS. Si algún defecto o			
	elemento que no esté de acuerdo con esta			
	especificación y se considera excesivo o			
	ponga en			

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS
juego la integridad del paquete, u
obstaculiza el ensamble futuro o perjudica
el almacenamiento posterior, el
COMPRADOR tiene el derecho de
rechazar una parte o la totalidad del
SUMINISTRO. Cuando se descubran
defectos inaceptables durante las pruebas
y/o las inspecciones, estos deberán ser
completamente eliminados y reparados a
cuenta y riesgo del VENDOR hasta cumplir
con los valores establecidos en el
procedimiento acordado con el
COMPRADOR. El VENDOR deberá
entregar el dossier de fabricación de
acuerdo con el índice propuesto, una vez
finalice la entrega de item del alcance de
su Orden de Compra, ver Apéndice 03. En
caso de existir No Conformidades, el
VENDOR deberá presentar su plan de
atención, con el cual se debe subsanar la
totalidad de la No Conformidad; el
COMPRADOR será quien realice
seguimiento a las acciones y cerrará la No
Conformidad. El COMPRADOR realizará la
nota de liberación de la estructura, para
salida de fábrica, sin que esto implique la
aceptación del suministro. La nota de
liberación deberá estar acompañada de la
remisión o packing list revisada en sitio, en
sitio se verificará que la estructura este
completamente finalizada con
cumplimiento de tiempo de curado total de
su recubrimiento. LOCALIZACION:
ESTACION TERMOSURIA

"Este documento electrónico es diligenciado totalmente por MORELCO UNA EMPRESA DE CUMBRA y no hace parte de los documentos del Método de Elección, ni del contrato celebrado con Ecopetrol, ni compromete a esta última con el contratista ni con terceros"

				FORM	ATO DE NECESIDADES DE B	SIENES Y SERV	ICIOS	
Pernos de Anclaje ASTM F1554 Gr 36	Kilogramo	11596	0	11596	LOS INTERESADOS favor enviar su intención de oferta al correo: yeimy.gutierrez@morelco.com.co, rocio.ruiz@morelco.com.co, alex.conde@morelco.com.co junto con la cámara de comercio y/o certificado de residencia al propietario. Se dará prioridad a empresas ubicadas cerca al área de influencia del proyecto. CONSIDERACIONES MINIMAS DE LA CONVOCATORIA: Requisitos mínimos legales: Podrán participar en los procesos de contratación: a. Personas naturales o personas jurídicas formalmente constituidas y habilitadas. b. Oferentes conjuntos, conformados bajo cualquier forma de asociación empresarial por personas naturales o jurídicas, garantizando como mínimo la participación como integrante de 1 de las empresas y como máximo 2 de las empresas a participar. c. No podrá presentar simultáneamente participación como oferente individual y como oferente conjunto, ni ser integrante de dos oferentes conjuntos diferentes Certificado de Existencia y Representación legal renovada 2023 y menos a 30 días de expedición - RUT. (actualizado año 2023) - Cedula(s) representante(s) legal Certificación bancaria - Presentar brochure actualizado - Las empresas deben estar legalmente			

[&]quot;La información acá publicada, fue suministrada por MORELCO UNA EMPRESA DE CUMBRA bajo su absoluta y exclusiva responsabilidad, autonomía y con su expreso consentimiento, para uso y fines únicos de esta plataforma, por lo que queda prohibida su reproducción total o parcial sin el consentimiento previo y expreso de su titular".

[&]quot;Este documento electrónico es diligenciado totalmente por MORELCO UNA EMPRESA DE CUMBRA y no hace parte de los documentos del Método de Elección, ni del contrato celebrado con Ecopetrol, ni compromete a esta última con el contratista ni con terceros"

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS				
	constituidas Requisito de experiencia:	ſ		
	Experiencia en fabricación de estructuras			
	metálicas, deben entregar certificados de			
	Experiencia debidamente firmados por el			
	cliente (No aplican facturas) donde se			
	evidencie objeto, valor, fechas de inicio y			
	fin, etc. Requisitos HSE y Certificados de			
	Gestión: · Certificaciones de los sistemas			
	de gestión integral (RUC, ISO ?s, HSE y/o			
	Licencias y/o permisos legales, etc.) ·			
	Certificado el sistema de seguridad y salud			
	en el trabajo – SSS ESPECIFICACION			
	TÉCNICA: Dar Cumplimiento a lo			
	requerido en el documento de			
	Especificación Técnica Particular incluidas			
	en el ET (ECP-ULL- 17003-GDA-ID16-0-			
	CIV-ET-002 Rev. 0 ESPECIFICACIÓN			
	TÉCNICA DE ESTRUCTURA METALICA).			
	Para los planos de fabricación, los			
	materiales, la fabricación, las inspecciones,			
	pruebas y la preparación para el despacho			
	de pernos de anclaje estructuras de			
	soporte de estructura metálica E-HOUSE.			
	Materiales: · Los materiales de fabricación			
	son los descritos en cada uno de los			
	planos, deben cumplir todas las			
	especificaciones técnicas. · Se debe			
	realizar entrega de todos los certificados			
	de calidad de los materiales garantizando			
	su trazabilidad. Diseños y Planos: ·			

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS				
	Entrega de Planos de Taller: Planos de			
	fabricación, montaje respectivo y detalle de			
	conexiones. Fabricación y Soldadura:			
	Procedimiento corte de material metálico,			
	soldadura · certificación vigente de			
	soldadores · Entrega de WPQ's con			
	vigencia inferior a 6 meses con base en el			
	WPS de fabricación · Equipos y accesorios			
	deben cumplir con la norma AWS ·			
	Procedimiento WPS y PQR aprobado por			
	un CWI · Libro o libretas de soldadura			
	Inspección y Pruebas de Taller: · Registros			
	de inspección visual, control dimensional ·			
	Procedimiento de Líquidos Penetrantes,			
	Certificado de Nivel II que interpreta el			
	ensayo, informe con fotografía, e			
	incluyendo certificado de LP utilizados. ·			
	Entrega de Procedimiento de UT o RX,			
	Certificado de Nivel II que interpreta el			
	ensayo, informe con fotografías. · Entrega			
	de Certificado de calibración de equipo de			
	UT si se utiliza Ensamble y Marcación: ·			
	Procedimiento de arme de estructura que			
	incluya los seguimientos de control de			
	calidad y liberación · Indicar secuencia de			
	pre- ensamble, entrega de plantillas de			
	bases. La estructura de e-house,			
	soporteria y estructuras Misceláneas			
	deberán ser suministrados y garantizados			
	como unidades			

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS				
	completas, de acuerdo con los			
	REQUISITOS incluidos en la presente			
	especificación. Como parte del alcance, el			
	VENDOR debe proporcionar un diseño			
	mecánico completo, cálculo de			
	conexiones, fabricación, suministro,			
	materiales consumibles y desperdicio,			
	incluidos todos los accesorios necesarios			
	para el funcionamiento óptimo del paquete.			
	El VENDOR es responsable de verificar,			
	complementar y/o corregir cualquier			
	componente que se considere necesario,			
	aun si no está incluido explícitamente			
	dentro de la REQUISICIÓN y el presente			
	documento. El VENDOR debe cumplir con			
	la última revisión de las secciones			
	aplicables de las normas/códigos/			
	estándares internacionales, de la ley o			
	regulación local (Colombia), o las prácticas			
	de ingeniería aceptadas aplicables al tipo			
	de SUMINISTRO. Requisitos generales			
	materiales: Cumplimiento numeral 4.1			
	procedimiento EDP-ET-214 Requisitos			
	generales materiales. Acero Estructural			
	Vigas HEA y IPE Y UPN ASTM A572 Gr.			
	50 Acero Estructural ASTM A36 Acero			
	Estructural ASTM A53 GRADO B Ángulos			
	mayores o iguales a 50mm ASTM A36			
	Láminas y Placa de Base ASTM A36 Perfil			
	de Lámina delgada E 6010 O E7018			
	Revisión y Liberación de Materiales ASTM			
	A653SS Gr.			

FORM	MATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS
	50 Acero Estructural Vigas HEA y IPE Y UPN ASTM 1011 Gr. 50 REQUERIMIENTOS DE DISEÑO EI VENDOR deberá realizar sus diseños con un programa licenciado. Los planos de detalle y taller deberán ser entregados al COMPRADOR de acuerdo con el
	desarrollo del PDT en el repositorio oficial SISDOC. El modelo 3D de las estructuras deberá ser suministrado por el VENDOR en formato editable y compatible con Autocad, Navisworks o similar. En la Especificación Técnica de Estructuras Metálicas código ECP-ULL-17003-GDA-
	ID16-0-CIV-ET-002 anexa a este documento, se relacionan los colores de acabado aplicables para cada tipo de estructura. Se aclara que los peldaños construidos con rejillas galvanizadas
	dentadas antideslizantes serán grating tipo "T", dentado de 1 1/4" x 1/4" y tendrán acabado natural acero galvanizado. 1.1 GENERAL El vendedor deberá considerar los siguientes aspectos para el diseño: ? Área disponible ? Funcionamiento
	continuo, seguro y flexible ? Construcción sólida y larga vida útil (mínimo 20 años) ? Máximo montaje en taller ? Mínimo tiempo de montaje Todos los suministros de pernos, espárragos, tornillos, arandelas y
	tuercas deberán ser

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS			
	galvanizados en caliente. El precio unitario		
	debe incluir el desperdicio y soldadura. Se		
	pagará el peso neto. No será aceptado el		
	pago sobre peso bruto. ACCESIBILIDAD:		
	Se deben diseñar las facilidades de		
	acceso, plataformas, pasarelas, barandas,		
	pasamanos, escaleras, etc. necesarias		
	para la operación segura de manholes,		
	válvulas, vessels, filtros, tuberías y otros		
	accesorios, lo anterior con base en los		
	requerimientos exigidos por OSHAS y		
	cumplir con la resolución 1409 del		
	Ministerio de Trabajo de Colombia y		
	actualizaciones posteriores. PINTURA: El		
	procedimiento de pintura, incluyendo la		
	descripción del sistema de recubrimiento		
	(tipo y nombre comercial de los productos		
	de recubrimiento, el número de capas,		
	espesor de película seca de cada capa,		
	etc.), se presentará al COMPRADOR para		
	aprobación por escrito, junto con las hojas		
	de datos de los productos. El VENDOR		
	será responsable de la designación de los		
	sistemas de pintura adecuada para las		
	condiciones de operación del equipo		
	asociadas con las condiciones del medio		
	ambiente. El Vendor deberá definir la		
	designación de los sistemas de pintura		
	adecuados para las condiciones de		
	operación de las facilidades asociadas		

[&]quot;La información acá publicada, fue suministrada por MORELCO UNA EMPRESA DE CUMBRA bajo su absoluta y exclusiva responsabilidad, autonomía y con su expreso consentimiento, para uso y fines únicos de esta plataforma, por lo que queda prohibida su reproducción total o parcial sin el consentimiento previo y expreso de su titular".

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS			
	y según las condiciones del medio		
	ambiente considerando una categoría de		
	corrosión C3 media y una durabilidad alta		
	(de 15 a 25 años) según la norma ISO		
	12944. 1.2 CIVIL EI VENDOR, no		
	construirá las fundaciones de los equipos a		
	ser suministrados, sin embargo, deberá		
	entregar el diseño con la distribución de		
	cargas, pesos y dimensiones de		
	estructuras, que optimice, así como		
	detalles de cajuelas, de embebidos y		
	pernos de anclaje y demás información		
	requerida para tal fin. Es responsabilidad		
	del VENDOR indicar en los planos,		
	memorias de cálculos y demás		
	documentos la localización, geometría,		
	peso y demás características de los		
	sistemas de anclaje. 2 REQUISITOS DE		
	CALIDAD EI VENDOR entregará, como		
	mínimo para asegurar el cumplimiento de		
	los estándares de calidad, los entregables		
	de Calidad indicados en este capítulo: El		
	Plan de Calidad y el Plan de inspección y		
	ensayos serán entregados por el VENDOR		
	al COMPRADOR al inicio de la ejecución		
	de la ORDEN DE COMPRA para su		
	aprobación y en los plazos que se		
	acuerden. Así mismo el Plan de Calidad y		
	el Plan de inspección y ensayos deberá		
	considerar el cumplimiento de todos los		
	REQUISITOS y los lineamientos que se		

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS				
	presentan en las plantillas propuestas por el COMPRADOR, sin embargo el VENDOR puede utilizar su estándar de gestión, siempre y cuando cumpla con lo requerido. Se anexan a esta			
	Especificación técnica, los modelos de Plan de Calidad y Plan de Inspección y Ensayos. El COMPRADOR se reserva el derecho de realizar auditorías de calidad en las instalaciones del VENDOR y/o			
	SUBVENDORs/OEMs para verificar que los trabajos desarrollados están en línea con los acuerdos pactados. De igual manera puede el COMPRADOR revisar el estatus del manejo de calidad de los			
	trabajos. El VENDOR asistirá y cooperará en tales auditorias y se asegurará de tomar acción sin retrasos para corregir y/o mejorar los trabajos que se deriven de tales auditorías. El VENDOR deberá dar			
	las facilidades al COMPRADOR para realizar inspecciones de manera virtual haciendo uso de videollamadas. Así mismo, el COMPRADOR podrá visitar los talleres del VENDOR o sus			
	SUBVENDOR/OEM para presenciar el estado de avance o las inspecciones o pruebas aplicables según el Plan de Calidad y Plan de inspección y pruebas aprobado por el COMPRADOR. Cuando la			
	fabricación comience, los certificados de calidad de los materiales			

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS				
	a ser utilizados deberán estar disponibles			
	para la revisión del COMPRADOR. Antes			
	de iniciar la fabricación, el VENDOR			
	deberá presentar al COMPRADOR la			
	calificación del procedimiento de soldadura			
	(WPS) con su PQR. Avalado por un CWI			
	(Inspector Certificado en Soldadura) con			
	certificación vigente. La calificación de			
	soldadores debe corresponder al WPS			
	presentado para el desarrollo de este			
	alcance, y no podrá superar 6 meses de			
	vigencia. El VENDOR presentará al			
	COMPRADOR para su revisión, el			
	procedimiento de limpieza de superficies			
	metálicas, aplicación de pintura, pruebas			
	de calidad e indicaciones para			
	reparaciones, con su esquema de pintura,			
	tiempos de curado total y las fichas			
	técnicas de los productos a aplicar, antes			
	de iniciar las actividades, La aceptación			
	por parte del COMPRADOR de cualquier			
	certificado en el cual se afirma que se han			
	realizado pruebas satisfactorias sea en			
	prototipos o en el material suministrado, no			
	liberará al VENDOR de la garantía			
	relevante a materia prima, operación y			
	protección adecuada para el transporte de			
	los SUMINISTROS. Si algún defecto o			
	elemento que no esté de acuerdo con esta			
	especificación y se considera excesivo o			
	ponga en			

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS
juego la integridad del paquete, u
obstaculiza el ensamble futuro o perjudica
el almacenamiento posterior, el
COMPRADOR tiene el derecho de
rechazar una parte o la totalidad del
SUMINISTRO. Cuando se descubran
defectos inaceptables durante las pruebas
y/o las inspecciones, estos deberán ser
completamente eliminados y reparados a
cuenta y riesgo del VENDOR hasta cumplir
con los valores establecidos en el
procedimiento acordado con el
COMPRADOR. El VENDOR deberá
entregar el dossier de fabricación de
acuerdo con el índice propuesto, una vez
finalice la entrega de item del alcance de
su Orden de Compra, ver Apéndice 03. En
caso de existir No Conformidades, el
VENDOR deberá presentar su plan de
atención, con el cual se debe subsanar la
totalidad de la No Conformidad; el
COMPRADOR será quien realice
seguimiento a las acciones y cerrará la No
Conformidad. El COMPRADOR realizará la
nota de liberación de la estructura, para
salida de fábrica, sin que esto implique la
aceptación del suministro. La nota de
liberación deberá estar acompañada de la
remisión o packing list revisada en sitio, en
sitio se verificará que la estructura este
completamente finalizada con
cumplimiento de tiempo de curado total de
su recubrimiento. LOCALIZACION:
ESTACION TERMOSURIA

"Este documento electrónico es diligenciado totalmente por MORELCO UNA EMPRESA DE CUMBRA y no hace parte de los documentos del Método de Elección, ni del contrato celebrado con Ecopetrol, ni compromete a esta última con el contratista ni con terceros"

				FORM	IATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS
Rejilla (grating) Tipo T1"x3/16" 40.59 kg/m2)	Metro	8488	0	8488	LOS INTERESADOS favor enviar su intención de oferta al correo: yeimy, gutierrez@morelco.com.co, rocio: ruiz@morelco.com.co, alex.conde@morelco.com.co junto con la camara de comercio y/o certificado de residencia al propietario. Se dará prioridad a empresas ubicadas cerca al área de influencia del proyecto. CONSIDERACIONES MINIMAS DE LA CONVOCATORIA: Requisitos mínimos legales: Podrán participar en los procesos de contratación: a. Personas naturales o personas jurídicas formalmente constituidas y habilitadas. b. Oferentes conjuntos, conformados bajo cualquier forma de asociación empresarial por personas naturales o integrante de 1 de las empresas y como máximo 2 de las empresas a participación como integrante de 1 de las empresas y como máximo 2 de las empresas a participación, in ser integrante de dos oferente individual y como oferente conjunto, ni ser integrante de dos oferentes conjuntos differentes Certificado de Existencia y Representación legal renovada 2023 y menos a 30 días de expedición - RUT. (actualizado año 2023) - Cedula(s) representante(s) legal Certificación bancaria - Presentar trochure actualizado - Las empresas deben estar legalmente

[&]quot;La información acá publicada, fue suministrada por MORELCO UNA EMPRESA DE CUMBRA bajo su absoluta y exclusiva responsabilidad, autonomía y con su expreso consentimiento, para uso y fines únicos de esta plataforma, por lo que queda prohibida su reproducción total o parcial sin el consentimiento previo y expreso de su titular".

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS			
	constituidas Requisito de experiencia:	ſ	
	Experiencia en fabricación de estructuras		
	metálicas, deben entregar certificados de		
	Experiencia debidamente firmados por el		
	cliente (No aplican facturas) donde se		
	evidencie objeto, valor, fechas de inicio y		
	fin, etc. Requisitos HSE y Certificados de		
	Gestión: · Certificaciones de los sistemas		
	de gestión integral (RUC, ISO ?s, HSE y/o		
	Licencias y/o permisos legales, etc.) ·		
	Certificado el sistema de seguridad y salud		
	en el trabajo – SSS ESPECIFICACION		
	TÉCNICA: Dar Cumplimiento a lo		
	requerido en el documento de		
	Especificación Técnica Particular incluidas		
	en el ET (ECP-ULL- 17003-GDA-ID16-0-		
	CIV-ET-002 Rev. 0 ESPECIFICACIÓN		
	TÉCNICA DE ESTRUCTURA METALICA).		
	Para los planos de fabricación, los		
	materiales, la fabricación, las inspecciones,		
	pruebas y la preparación para el despacho		
	de pernos de anclaje estructuras de		
	soporte de estructura metálica E-HOUSE.		
	Materiales: · Los materiales de fabricación		
	son los descritos en cada uno de los		
	planos, deben cumplir todas las		
	especificaciones técnicas. · Se debe		
	realizar entrega de todos los certificados		
	de calidad de los materiales garantizando		
	su trazabilidad. Diseños y Planos: ·		

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS			
	Entrega de Planos de Taller: Planos de		
	fabricación, montaje respectivo y detalle de		
	conexiones. Fabricación y Soldadura:		
	Procedimiento corte de material metálico,		
	soldadura · certificación vigente de		
	soldadores · Entrega de WPQ's con		
	vigencia inferior a 6 meses con base en el		
	WPS de fabricación · Equipos y accesorios		
	deben cumplir con la norma AWS ·		
	Procedimiento WPS y PQR aprobado por		
	un CWI · Libro o libretas de soldadura		
	Inspección y Pruebas de Taller: · Registros		
	de inspección visual, control dimensional ·		
	Procedimiento de Líquidos Penetrantes,		
	Certificado de Nivel II que interpreta el		
	ensayo, informe con fotografía, e		
	incluyendo certificado de LP utilizados. ·		
	Entrega de Procedimiento de UT o RX,		
	Certificado de Nivel II que interpreta el		
	ensayo, informe con fotografías. · Entrega		
	de Certificado de calibración de equipo de		
	UT si se utiliza Ensamble y Marcación: ·		
	Procedimiento de arme de estructura que		
	incluya los seguimientos de control de		
	calidad y liberación · Indicar secuencia de		
	pre- ensamble, entrega de plantillas de		
	bases. La estructura de e-house,		
	soporteria y estructuras Misceláneas		
	deberán ser suministrados y garantizados		
	como unidades		

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS				
	completas, de acuerdo con los			
	REQUISITOS incluidos en la presente			
	especificación. Como parte del alcance, el			
	VENDOR debe proporcionar un diseño			
	mecánico completo, cálculo de			
	conexiones, fabricación, suministro,			
	materiales consumibles y desperdicio,			
	incluidos todos los accesorios necesarios			
	para el funcionamiento óptimo del paquete.			
	El VENDOR es responsable de verificar,			
	complementar y/o corregir cualquier			
	componente que se considere necesario,			
	aun si no está incluido explícitamente			
	dentro de la REQUISICIÓN y el presente			
	documento. El VENDOR debe cumplir con			
	la última revisión de las secciones			
	aplicables de las normas/códigos/			
	estándares internacionales, de la ley o			
	regulación local (Colombia), o las prácticas			
	de ingeniería aceptadas aplicables al tipo			
	de SUMINISTRO. Requisitos generales			
	materiales: Cumplimiento numeral 4.1			
	procedimiento EDP-ET-214 Requisitos			
	generales materiales. Acero Estructural			
	Vigas HEA y IPE Y UPN ASTM A572 Gr.			
	50 Acero Estructural ASTM A36 Acero			
	Estructural ASTM A53 GRADO B Ángulos			
	mayores o iguales a 50mm ASTM A36			
	Láminas y Placa de Base ASTM A36 Perfil			
	de Lámina delgada E 6010 O E7018			
	Revisión y Liberación de Materiales ASTM			
	A653SS Gr.			

FORM	MATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS
	50 Acero Estructural Vigas HEA y IPE Y UPN ASTM 1011 Gr. 50 REQUERIMIENTOS DE DISEÑO EI VENDOR deberá realizar sus diseños con un programa licenciado. Los planos de detalle y taller deberán ser entregados al COMPRADOR de acuerdo con el
	desarrollo del PDT en el repositorio oficial SISDOC. El modelo 3D de las estructuras deberá ser suministrado por el VENDOR en formato editable y compatible con Autocad, Navisworks o similar. En la Especificación Técnica de Estructuras Metálicas código ECP-ULL-17003-GDA-
	ID16-0-CIV-ET-002 anexa a este documento, se relacionan los colores de acabado aplicables para cada tipo de estructura. Se aclara que los peldaños construidos con rejillas galvanizadas
	dentadas antideslizantes serán grating tipo "T", dentado de 1 1/4" x 1/4" y tendrán acabado natural acero galvanizado. 1.1 GENERAL El vendedor deberá considerar los siguientes aspectos para el diseño: ? Área disponible ? Funcionamiento
	continuo, seguro y flexible ? Construcción sólida y larga vida útil (mínimo 20 años) ? Máximo montaje en taller ? Mínimo tiempo de montaje Todos los suministros de pernos, espárragos, tornillos, arandelas y
	tuercas deberán ser

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS			
	galvanizados en caliente. El precio unitario		
	debe incluir el desperdicio y soldadura. Se		
	pagará el peso neto. No será aceptado el		
	pago sobre peso bruto. ACCESIBILIDAD:		
	Se deben diseñar las facilidades de		
	acceso, plataformas, pasarelas, barandas,		
	pasamanos, escaleras, etc. necesarias		
	para la operación segura de manholes,		
	válvulas, vessels, filtros, tuberías y otros		
	accesorios, lo anterior con base en los		
	requerimientos exigidos por OSHAS y		
	cumplir con la resolución 1409 del		
	Ministerio de Trabajo de Colombia y		
	actualizaciones posteriores. PINTURA: El		
	procedimiento de pintura, incluyendo la		
	descripción del sistema de recubrimiento		
	(tipo y nombre comercial de los productos		
	de recubrimiento, el número de capas,		
	espesor de película seca de cada capa,		
	etc.), se presentará al COMPRADOR para		
	aprobación por escrito, junto con las hojas		
	de datos de los productos. El VENDOR		
	será responsable de la designación de los		
	sistemas de pintura adecuada para las		
	condiciones de operación del equipo		
	asociadas con las condiciones del medio		
	ambiente. El Vendor deberá definir la		
	designación de los sistemas de pintura		
	adecuados para las condiciones de		
	operación de las facilidades asociadas		

[&]quot;La información acá publicada, fue suministrada por MORELCO UNA EMPRESA DE CUMBRA bajo su absoluta y exclusiva responsabilidad, autonomía y con su expreso consentimiento, para uso y fines únicos de esta plataforma, por lo que queda prohibida su reproducción total o parcial sin el consentimiento previo y expreso de su titular".

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS		
	y según las condiciones del medio	
	ambiente considerando una categoría de	
	corrosión C3 media y una durabilidad alta	
	(de 15 a 25 años) según la norma ISO	
	12944. 1.2 CIVIL EI VENDOR, no	
	construirá las fundaciones de los equipos a	
	ser suministrados, sin embargo, deberá	
	entregar el diseño con la distribución de	
	cargas, pesos y dimensiones de	
	estructuras, que optimice, así como	
	detalles de cajuelas, de embebidos y	
	pernos de anclaje y demás información	
	requerida para tal fin. Es responsabilidad	
	del VENDOR indicar en los planos,	
	memorias de cálculos y demás	
	documentos la localización, geometría,	
	peso y demás características de los	
	sistemas de anclaje. 2 REQUISITOS DE	
	CALIDAD EI VENDOR entregará, como	
	mínimo para asegurar el cumplimiento de	
	los estándares de calidad, los entregables	
	de Calidad indicados en este capítulo: El	
	Plan de Calidad y el Plan de inspección y	
	ensayos serán entregados por el VENDOR	
	al COMPRADOR al inicio de la ejecución	
	de la ORDEN DE COMPRA para su	
	aprobación y en los plazos que se	
	acuerden. Así mismo el Plan de Calidad y	
	el Plan de inspección y ensayos deberá	
	considerar el cumplimiento de todos los	
	REQUISITOS y los lineamientos que se	

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS		
	presentan en las plantillas propuestas por el COMPRADOR, sin embargo el VENDOR puede utilizar su estándar de gestión, siempre y cuando cumpla con lo requerido. Se anexan a esta Especificación técnica, los modelos de Plan de Calidad y Plan de Inspección y Ensayos. El COMPRADOR se reserva el	
	derecho de realizar auditorías de calidad en las instalaciones del VENDOR y/o SUBVENDORs/OEMs para verificar que los trabajos desarrollados están en línea con los acuerdos pactados. De igual manera puede el COMPRADOR revisar el estatus del manejo de calidad de los	
	trabajos. El VENDOR asistirá y cooperará en tales auditorias y se asegurará de tomar acción sin retrasos para corregir y/o mejorar los trabajos que se deriven de tales auditorías. El VENDOR deberá dar las facilidades al COMPRADOR para	
	realizar inspecciones de manera virtual haciendo uso de videollamadas. Así mismo, el COMPRADOR podrá visitar los talleres del VENDOR o sus SUBVENDOR/OEM para presenciar el estado de avance o las inspecciones o pruebas aplicables según el Plan de	
	Calidad y Plan de inspección y pruebas aprobado por el COMPRADOR. Cuando la fabricación comience, los certificados de calidad de los materiales	

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS		
	a ser utilizados deberán estar disponibles	
	para la revisión del COMPRADOR. Antes	
	de iniciar la fabricación, el VENDOR	
	deberá presentar al COMPRADOR la	
	calificación del procedimiento de soldadura	
	(WPS) con su PQR. Avalado por un CWI	
	(Inspector Certificado en Soldadura) con	
	certificación vigente. La calificación de	
	soldadores debe corresponder al WPS	
	presentado para el desarrollo de este	
	alcance, y no podrá superar 6 meses de	
	vigencia. El VENDOR presentará al	
	COMPRADOR para su revisión, el	
	procedimiento de limpieza de superficies	
	metálicas, aplicación de pintura, pruebas	
	de calidad e indicaciones para	
	reparaciones, con su esquema de pintura,	
	tiempos de curado total y las fichas	
	técnicas de los productos a aplicar, antes	
	de iniciar las actividades, La aceptación	
	por parte del COMPRADOR de cualquier	
	certificado en el cual se afirma que se han	
	realizado pruebas satisfactorias sea en	
	prototipos o en el material suministrado, no	
	liberará al VENDOR de la garantía	
	relevante a materia prima, operación y	
	protección adecuada para el transporte de	
	los SUMINISTROS. Si algún defecto o	
	elemento que no esté de acuerdo con esta	
	especificación y se considera excesivo o	
	ponga en	

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS
juego la integridad del paquete, u
obstaculiza el ensamble futuro o perjudica
el almacenamiento posterior, el
COMPRADOR tiene el derecho de
rechazar una parte o la totalidad del
SUMINISTRO. Cuando se descubran
defectos inaceptables durante las pruebas
y/o las inspecciones, estos deberán ser
completamente eliminados y reparados a
cuenta y riesgo del VENDOR hasta cumplir
con los valores establecidos en el
procedimiento acordado con el
COMPRADOR. EI VENDOR deberá
entregar el dossier de fabricación de
acuerdo con el índice propuesto, una vez
finalice la entrega de item del alcance de
su Orden de Compra, ver Apéndice 03. En
caso de existir No Conformidades, el
VENDOR deberá presentar su plan de
atención, con el cual se debe subsanar la
totalidad de la No Conformidad; el
COMPRADOR será quien realice
seguimiento a las acciones y cerrará la No
Conformidad. El COMPRADOR realizará la
nota de liberación de la estructura, para
salida de fábrica, sin que esto implique la
aceptación del suministro. La nota de
liberación deberá estar acompañada de la
remisión o packing list revisada en sitio, en
sitio se verificará que la estructura este
completamente finalizada con
cumplimiento de tiempo de curado total de
su recubrimiento. LOCALIZACION:
ESTACION TERMOSURIA

"Este documento electrónico es diligenciado totalmente por MORELCO UNA EMPRESA DE CUMBRA y no hace parte de los documentos del Método de Elección, ni del contrato celebrado con Ecopetrol, ni compromete a esta última con el contratista ni con terceros"

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS

CONDICIONES COMERCIALES		
Condiciones de pago	45	
Lugar de Radicación de Facturas	facturaproveedores@morelco.com.co.Av cra Novena No. 115-06 Edificio Tierra Firme, Oficina 2602	
Proceso de Radicación	Cada factura al momento de la radicación tanto física como electrónica, deberá contener los siguientes documentos, los cuales al no estar completos son causal de devolución. • Orden de compra (FA-CO-005) y/o servicio (FA-CO-033). • Entrada de Almacén (FO-AL-007), la cual debe estar acorde al valor que se relaciona en la factura. • Para servicios prestados (Formato FA-CO-012 o FA-CO-032 según aplique). • Para compras (remisión con sello y firma de acuerdo con la entrega en Almacén). • RUT (adjuntar en caso de actualización). Para las personas no responsables de IVA. • Declaración de acuerdo con el estatuto tributario, artículo 383 y 388 para la determinación de la retención en la fuente. • Comprobante de pago de la seguridad social presentada en el mes en que fue prestado el servicio y correspondiente al 40% de los ingresos recibidos en el mes inmediatamente anterior (documento que según el decreto 1273 del 23 de julio 2018, aplicará hasta finalizar mayo 2019, sin importar el mes de expedición de la factura). • Para servicios prestados (Formato FA-CO-012).	
Contacto para Facturación	Geovanna Arias Henao – Administradora de Obra 313 791 98 67 - geovanna.arias@morelco.com.co	
ENTREGA DE OFERTAS COMERCIALES		
Fecha de Recibo	16/08/2023	
Hora Límite de Recibo de Propuestas	05:00:00	

OBSERVACIONES

yeimy.gutierrez@morelco.com.co, rocio.ruiz@morelco.com.co

Celular: 310-2399744

Entrega de Propuestas

Contacto para Entrega de Propuestas

[&]quot;La información acá publicada, fue suministrada por MORELCO UNA EMPRESA DE CUMBRA bajo su absoluta y exclusiva responsabilidad, autonomía y con su expreso consentimiento, para uso y fines únicos de esta plataforma, por lo que queda prohibida su reproducción total o parcial sin el consentimiento previo y expreso de su titular".

[&]quot;Este documento electrónico es diligenciado totalmente por MORELCO UNA EMPRESA DE CUMBRA y no hace parte de los documentos del Método de Elección, ni del contrato celebrado con Ecopetrol, ni compromete a esta última con el contratista ni con terceros"

FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS

? Los bienes y servicios se irán contratando durante el término de la ejecución del contrato y a medida que surja la necesidad. ? Las ofertas deben ser de empresas legalmente constituidas cumplir con la normatividad vigente y requerimientos de Ecopetrol. No se recibirán solicitudes de intermediarios. ? En esta convocatoria se gestionarán el servicio según requerimiento del proyecto. ? Todos los vehículos deben cumplir con la normativa de uso y manejo de vehículos de ECP ? Para ser Proveedor de la empresa Morelco SAS debe cumplir con los requisitos de creación como proveedor. o Se evaluará la capacidad financiera y trayectoria de los proveedores en el mercado. o Se debe tener en cuenta los siguientes aspectos: Requisitos Legales dependiendo el tipo de servicio o producto Documentos de Constitución y acreditación de la empresa Factores HSEQ Capacidad Financiera Capacidad Operativa Oferta Económica Influencia en la zona de contratación ? Para todos los tipos de productos y/o servicios, se debe solicitar junto con la información relacionada para cada uno, la documentación referente al SGSST y Medio Ambiente; lo anterior para verificar el cumplimiento y ejecución de aspectos HSE. ? SE DEBE SOLICITAR VIA CORREO ELECTRONICO PLANOS Y ESPECIFICACIONES TECNICAS DETALLADAS PARA PRESENTAR LA OFERTA

"La información acá publicada, fue suministrada por MORELCO UNA EMPRESA DE CUMBRA bajo su absoluta y exclusiva responsabilidad, autonomía y con su expreso consentimiento, para uso y fines únicos de esta plataforma, por lo que queda prohibida su reproducción total o parcial sin el consentimiento previo y expreso de su titular".

"Este documento electrónico es diligenciado totalmente por MORELCO UNA EMPRESA DE CUMBRA y no hace parte de los documentos del Método de Elección, ni del contrato celebrado con Ecopetrol, ni compromete a esta última con el contratista ni con terceros"